



D.O.E.

Dossier des ouvrages tels qu'exécutés



Nom du site : CAPITAINE

Adresse du site : PORT DE PLAISANCE
34250 PALAVAS

Numéro d'ascenseur : R5K7A337

Types de travaux : LOT N° 8 - ASCENSEUR EPMR
EPMR ERMHES N° 210278

SOMMAIRE

Déclaration de conformité UE - Identification et caractéristiques

Plan d'installation

Définition de la machine

Notice d'utilisation et de maintenance - PV d'essais

Déclaration de conformité UE - Identification et caractéristiques

DÉCLARATION « CE » DE CONFORMITÉ

La société : **ERMHES**

Adresse : **23 rue Pierre et Marie Curie 35500 Vitré**

Dossier technique : **ERMHES**

Constructeur de la machine décrite ci-après :

Élévateur pour personnes à mobilité réduite type « VIVALIFT »

N° de série : VIV0059881221

Déclare que cette machine est conforme aux directives suivantes et à leurs transpositions en droit national :

**Directive machine 2006/42/CE
Directive CEM 2004/108/CE**

Déclare que cette machine est conçue suivant la norme :

NF EN 81-41

Numéro d'attestation : **2681/5266/760/07/17/0019**

Organisme notifié : **BUREAU VERITAS
Agence Industrie Est – Service Conformité CE
303 Route de Frontigny, 69390 CHARLY**

Fait à : **VITRÉ**

Date : **31/05/2022**

Nom du signataire : **M. BLITEK Philippe**

Fonction : **Gérant de la société ERMHES**

Signature :

S.A.S. ERMHES
23, Rue P. et M. Curie - BP 20408
35504 VITRE
Tél : 02 99 74 06 16 - Fax : 02 99 74 01 04
SIRET 407 523 612 00031 - APE 2822Z

Version originale

IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Le présent dossier d'ouvrage exécuté concerne l'élève pour personnes à mobilité réduite mis en place :

◆ **Adresse de l'installation**

Capitainerie
Port de plaisance
34250 PALAVAS LES FLOTS

◆ **Type de machine mis en place**

Type VIVALIFT

◆ **Le numéro d'identification de l'appareil est le**

N° VIV0059881221

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DE L'APPAREIL

Charge utile	: 400 Kg
Course	: 6180 mm
Vitesse	: 0,15 m/s
Type de courant	: MONO 220 V N+T
Dimension de l'appareil	: 900 x 1400
Type d'implantation	: Pylône
Nombre de niveaux	: 3
Type de service	: Même face

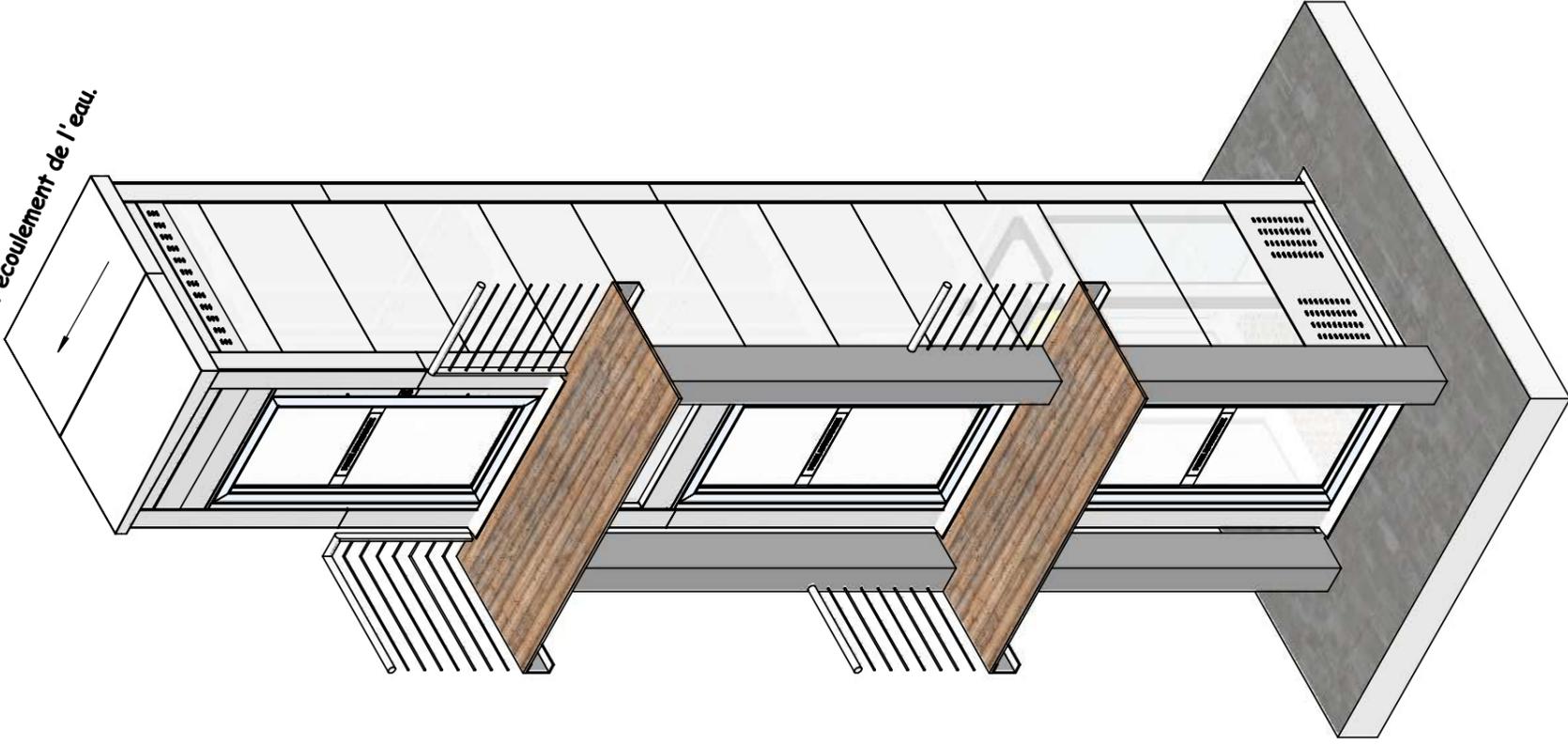
Plan d'installation

Perspectives

Options:

- Neutralisation par contact sec (fournie par le client) - Ref : NCS01
- VMC
- Armoire déportée à +2.40m
- Stationnement cabine au R+1
- Traitement milieu marin

Sens de l'écoulement de l'eau.



Calage, non contractuel



ERMHES

CFA - Agence d'AVIGNON
M. PENINE Franck
355 rue Pierre SEGHERS
Immeuble Sirius CAP SUD
84 000 AVIGNON
Tel: +33(0)6.15.08.13.56

Délégué technique ERMHES:
M. DE ROSNY Nicolas
Tél : 06.20.63.26.69
E-mail : sudouest@ermhes.fr

Adresse d'installation:

**Capitainerie
Port de plaisance
34250 PALAVAS LES FLOTS**

Réf. affaire: **210278**

ASCENSEUR basse vitesse de type "VIVALIFT" avec une structure porteuse habillée

- Exigences de l'appareil:

- Course: **jusqu'à 15m**
- Nombre de niveaux: **8 maxi**
- Fosse: **80mm mini**
- Réserve haute: **voir plans**

- Exigences CFA:

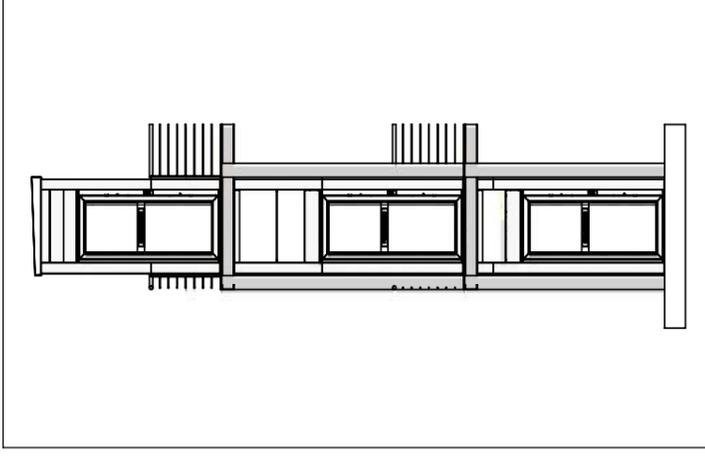
A la charge du client - NON compris par les prestations CFA.

Tolérances : ± 2cm, au-delà des tolérances, les ornements ne seront pas prise en charges.

- Réserveation cuvelage
- Horizontalité fond de fosse
- Evacuation d'EP (si extérieur ou milieu humide)
- Verticalité des murs: **paroi lisse**
- Equerrage de la gaine: **90°**
- Fixation en nez de dalle
- Fixation en fond de fosse
- Arrivée électrique en mono
- L'appareil se pose dans une gaine finie

La réception de la gaine sera validée par notre délégué technique si ses exigences sont respectées.

Les plans de réservation sont réalisés selon les données reçues.
Toutes modifications de l'appareil liées à un environnement non conforme, pourra entraîner une plus-value.



Appareil conçu suivant la directive machine CE
2006/42 et la norme NF EN 81-41

0 Plan AVP

Index

Modifications

Dessiné par

13/09/2021

1 / 4

Page

23, rue Pierre et Marie Curie - BP 20 408 - 35 504 VITRE cedex
Tél.: 02 99 74 06 16 - FAX 02 99 74 01 04
E.mail: contact@ermhes.fr - Site internet: www.ermhes.fr

(*) RAL:.....

Bon pour accord :
nom :
Le :
Signature :



Dessinateur: ANFRAY C.

Date: 13/09/2021

Indice : 0

Réf. : 210278

Ech. : 1:40

Page : 2/6

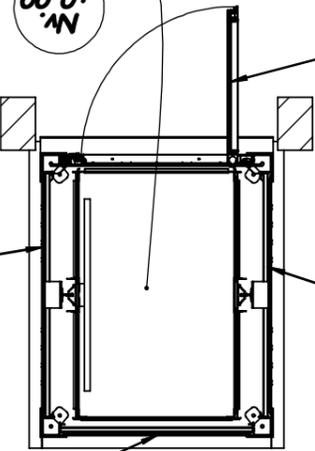
Plan de principe 1

Capitainerie Port de plaisance 34250 PALAVAS LES FLOTS

Affaire:

Cabine type VIVALIFT
Service même face - 900x1400
Habillage paroi gauche + droite + fond : Verre transparents
Habillage du sol en revêtement anti-dérapant : Aluminium larmé
Bouton d'appel : poussoir
Pupitre de commande, plinthes et main courante en inox laqué RAL (*)
Plafond en aluminium brossé intégrant de l'éclairage LED
Kit GSM (carte SIM et abonnement hors lot)
Charge utile : 400kg

Nv. +0,00



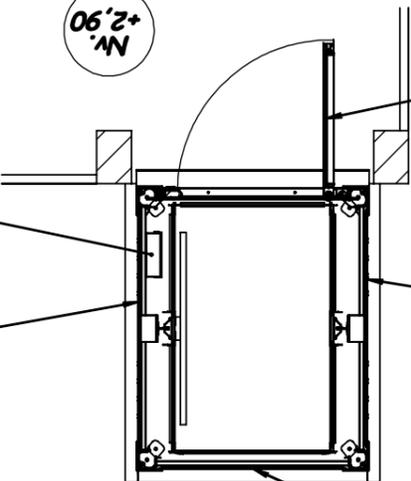
Porte palière automatique
psg.830x2000
verre "stadip" 44/2 : transparent
bouton d'appel : poussoir
inox laqué RAL (*)
Seuils de porte : Inox brut

Tôlages V.M.C.
module de 700mm
inox laqué RAL (*)

Tôlages V.M.C.
module de 700mm
inox laqué RAL (*)

Tôlages
module de 700mm maxi
inox laqué RAL (*)

Nv. +2,90



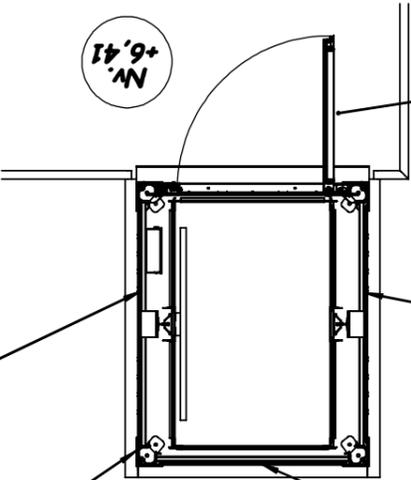
Porte palière automatique
psg.830x2000
verre "stadip" 44/2 : transparent
bouton d'appel : poussoir
inox laqué RAL (*)
Seuils de porte : Inox brut

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent
Coffret commande
acier laqué RAL 9005

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Nv. +6,41



Porte palière automatique
psg.830x2000
verre "stadip" 44/2 : transparent
bouton d'appel : poussoir
inox laqué RAL (*)
Seuils de porte : Inox brut

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Structure porteuse
acier laqué RAL 9005
avec
Carters de finitions
inox laqué RAL (*)

(*) RAL:.....

Bon pour accord :
nom :
Le :
Signature :



Dessinateur: ANFRAY C.

Date: 13/09/2021

Indice : 0

Réf. : 210278

Ech. : 1:35

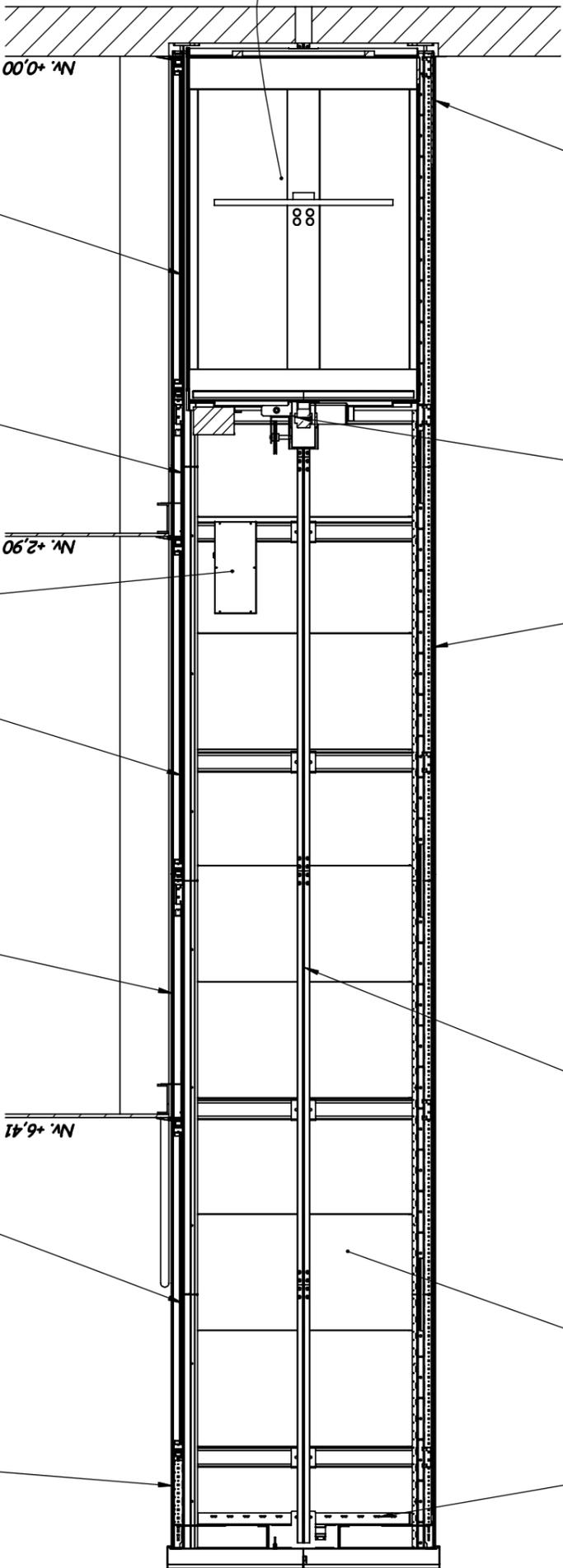
Page : 3 / 6

Capitainerie Port de plaisance 34250 PALAVAS LES FLOTS

Plan de principe 2

Affaire:

Cabine type VIVALIFT
Service même face - 900x1400
Habillage paroi gauche + droite + fond : Verre transparents
Habillage du sol en revêtement anti-dérapant : Aluminium larmé
Bouton d'appel : poussoir
Pupitre de commande, plinthes et main courante en inox laqué RAL (*)
Plafond en aluminium brosse intégrant de l'éclairage LED
Kit GSM (carte SIM et abonnement hors lot)
Charge utile : 400kg



Tôlages
module de 700mm maxi
inox laqué RAL (*)

Motorisation
tout électrique

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Structure porteuse
acier laqué RAL 9005
avec
Carters de finitions
inox laqué RAL (*)

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Carter V.M.C
inox laqué RAL (*)

Toit
(étanche)
inox laqué RAL (*)

Porte palière automatique
p sg. 830x2000
verre "stadip" 44/2 : transparent
bouton d'appel : poussoir
inox laqué RAL (*)
Seuils de porte: Inox brut

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

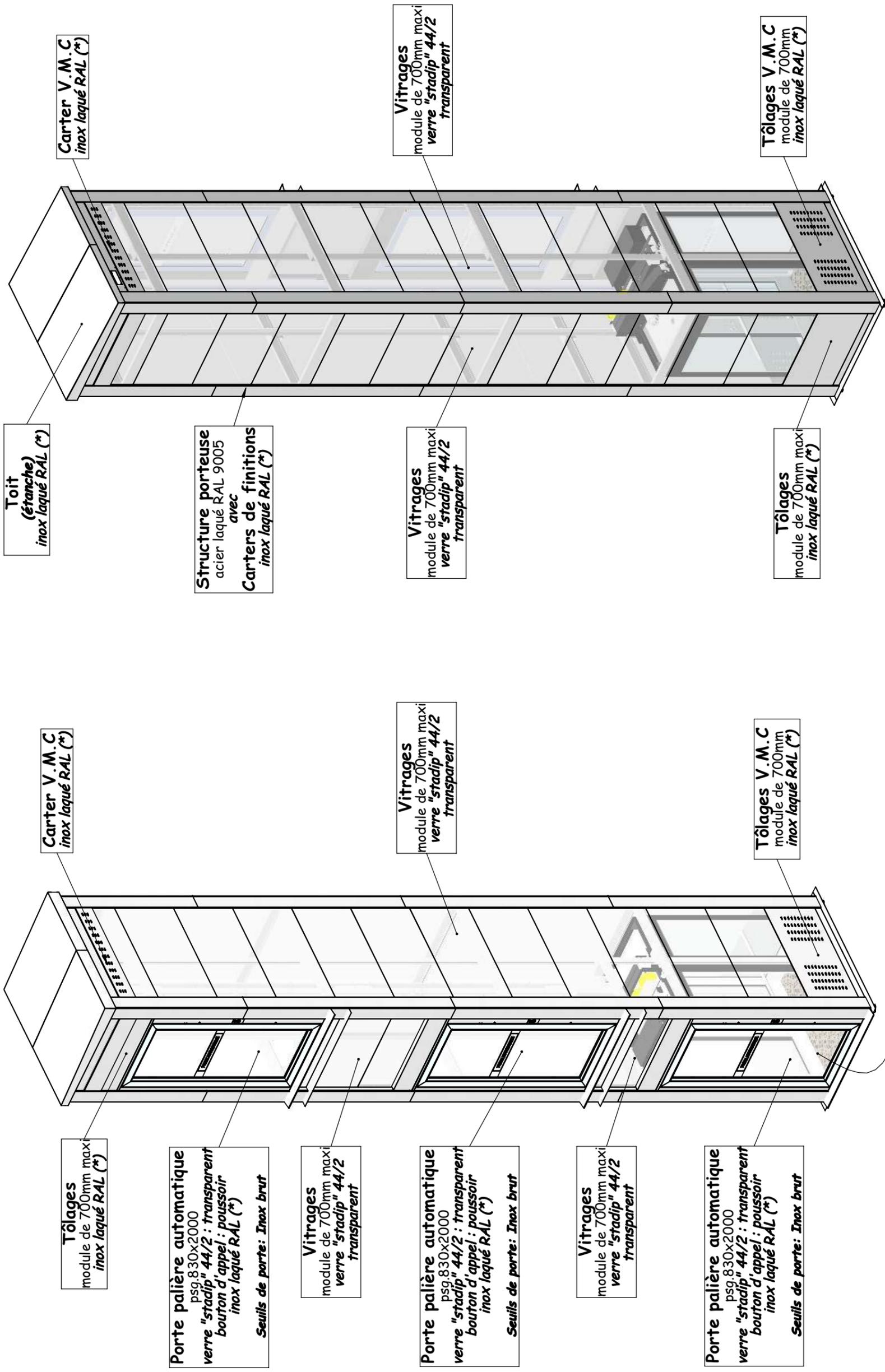
Coffret commande
acier laqué RAL 9005

Porte palière automatique
p sg. 830x2000
verre "stadip" 44/2 : transparent
bouton d'appel : poussoir
inox laqué RAL (*)
Seuils de porte: Inox brut

Vitrages
module de 700mm maxi
verre "stadip" 44/2
transparent

Porte palière automatique
p sg. 830x2000
verre "stadip" 44/2 : transparent
bouton d'appel : poussoir
inox laqué RAL (*)
Seuils de porte: Inox brut

Tôlages
module de 700mm maxi
inox laqué RAL (*)



Bois pour accord:

nom :

Le :

Signature :

Affaire:



Dessinateur: ANFRAY C.

Date: 13/09/2021

Indice : 0

Réf. : 210278

Ech. : 1:40

Page : 4 / 6

Capitainerie
Port de plaisance
34250 PALAVAS LES FLOTS

(*) Ral:

Cabine type VIVALIFT
Service même face - 900x1400
 - Habillage paroi gauche + droite + fond : Verre transparents
 - Habillage du sol en revêtement anti-dérapant : Aluminium larmé
 - Bouton d'appel : poussoir
 - Pupitre de commande, plinthes et main courante en inox laqué Ral (*)
 - Plafond en aluminium brossé intégrant de l'éclairage LED
 - Kit GSM (carte SIM et abonnement hors lot)
Charge utile : 400kg

Plan d'ensemble

Dessinateur: ANFRAY C.
 Indice: 0

Plan de réservation
Capitainerie
Port de plaisance
34250 PALAVAS LES FLOTS

Affaire:  CFA
 COMPAGNIE FRANÇAISE D'ASCENSEURS

Bon pour accord :
 nom :
 Le :
 Signature :

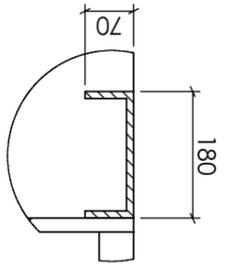
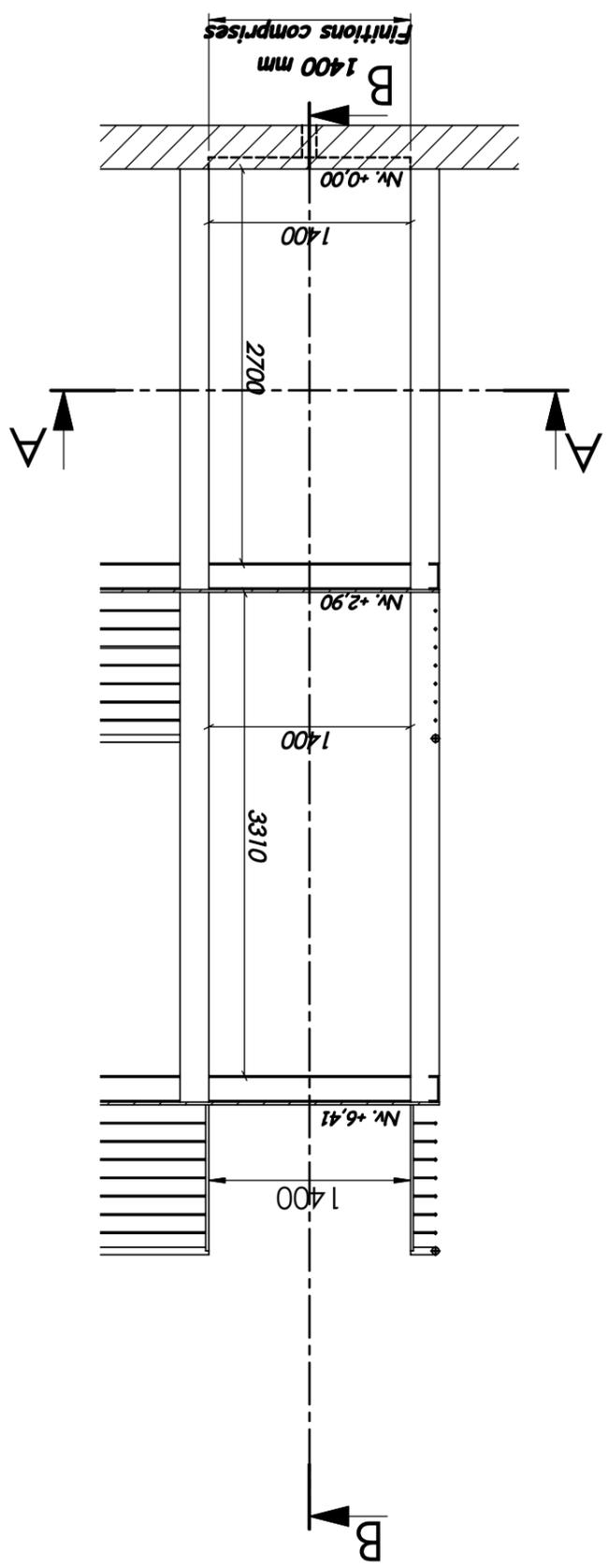
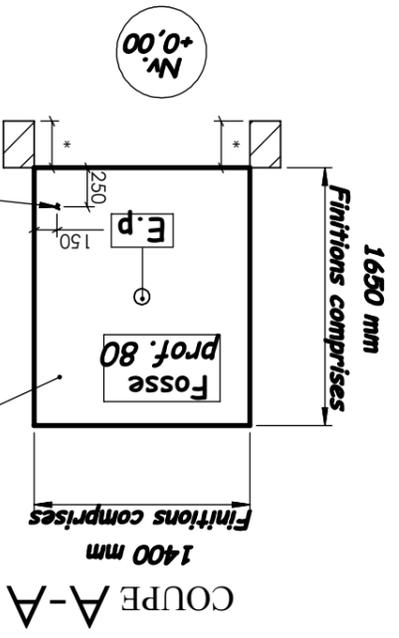
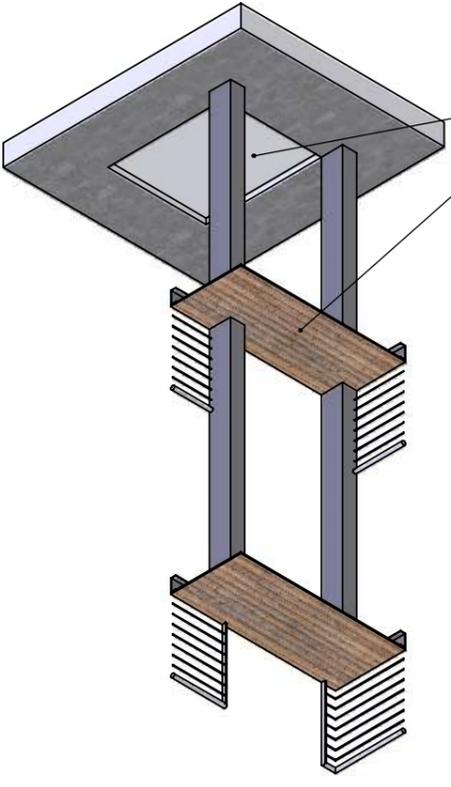
Important :
 Toutes les cotes sont
 des cotes finies en mm

(*) Si la cote est supérieure à 400mm, prévoir une commande déportée sur potelet et réaliser une arrivée de fourreau $\varnothing 25mm$

L'appareil se pose dans une gaine finie
 Finition peinte, enduit ou autre
 adaptée aux fixations

Lot Electricité :
 1x fourreau $\varnothing 25$ Options
 Câble TBT multiconducteurs 5 paires 9/10ème mini / Lg = 2,5m
 De l'armoire de commande à l'endroit du raccordement
 1x fourreau $\varnothing 25$ Arrivée électrique
 Alimentation monophasé 230V P+N+T / Lg = 2,5m
 section suivant abaque NFC 15.100 - P : 1,5kws
 protection 20A/30mA - disjoncteur courbe C

Réservation cuvelage:
 Dimensions: 1400x1650mm finitions comprises
 Profondeur: 80mm
 Evacuation d'EP (si extérieur ou milieu humide)
 Epaisseur de la dalle: 150mm mini
 Résistance de la dalle: (voir plan 6/6)
 Sol lisse, parfaitement horizontale
 Finition peinte ou autre adaptée aux fixations
 Attention: chauffage au sol, canalisations

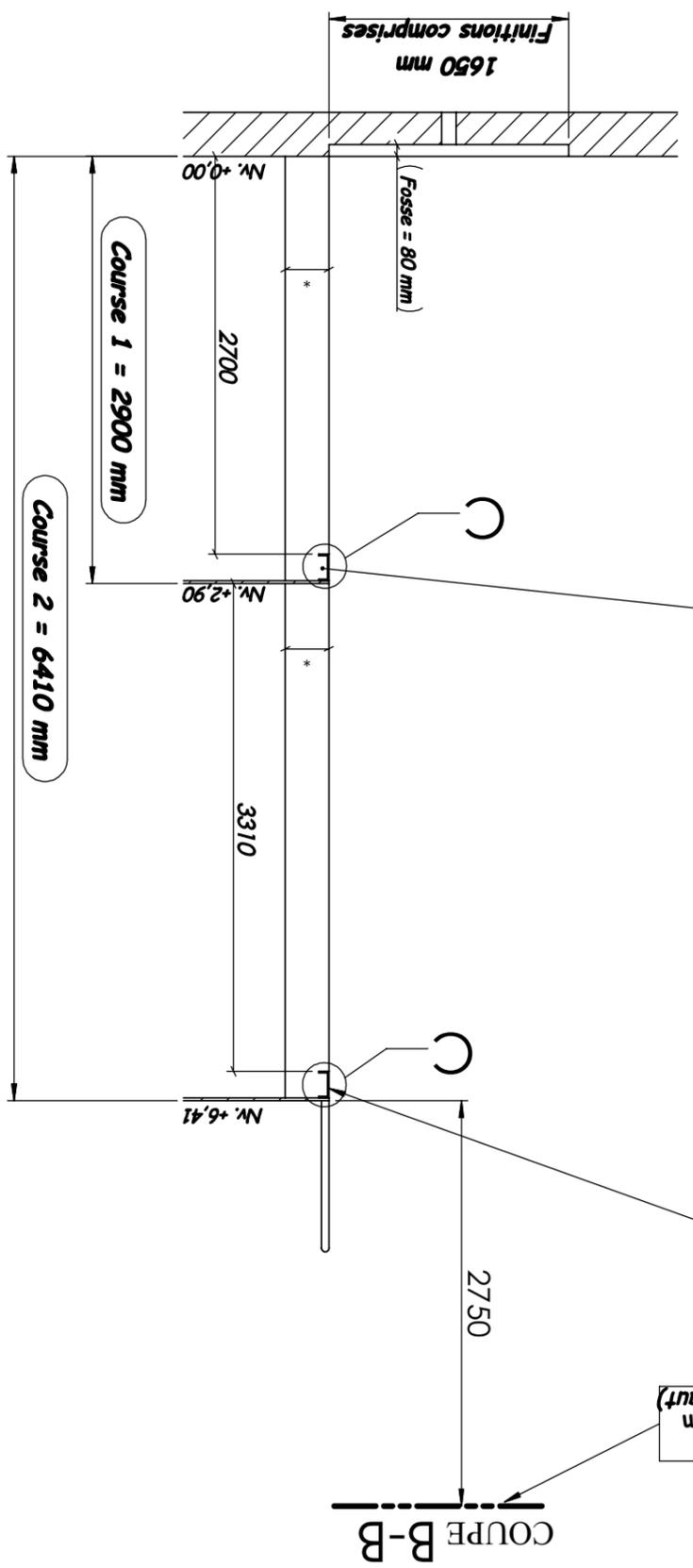


DÉTAIL C
 ECHELLE 1 : 10

Fixation en nez de dalle:
 prévoir un renfort métallique
 monobloc UPN de 180x70x1400
 300kg à l'arrachement

Fixation en nez de dalle:
 prévoir un renfort métallique
 monobloc UPN de 180x70x1400
 300kg à l'arrachement

Reserve haute
 Hauteur: 2750mm minimum
 (par rapport au Nv. sol fini haut)



GÉNÉRALE

Poids utile en cabine = 400Kgs
 Poids à vide total = 2500Kgs
 Poids en charge total = 2900Kgs
 Poids en prise parachute total = 3600Kgs

Descente de charge :

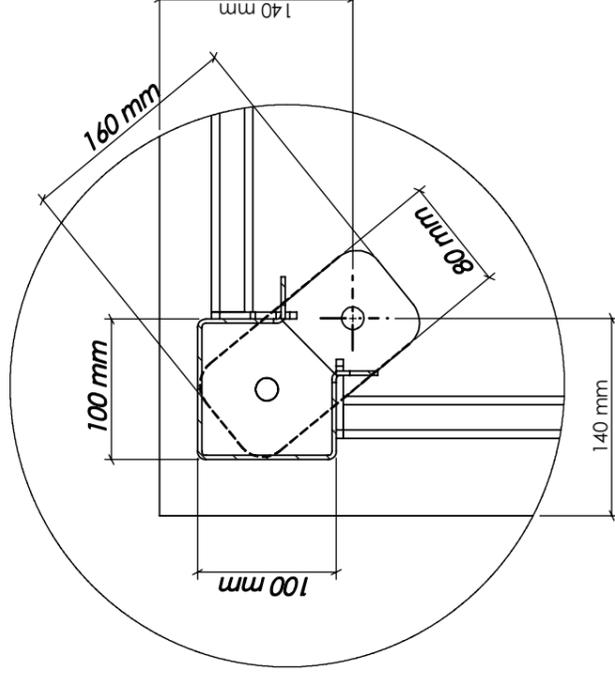
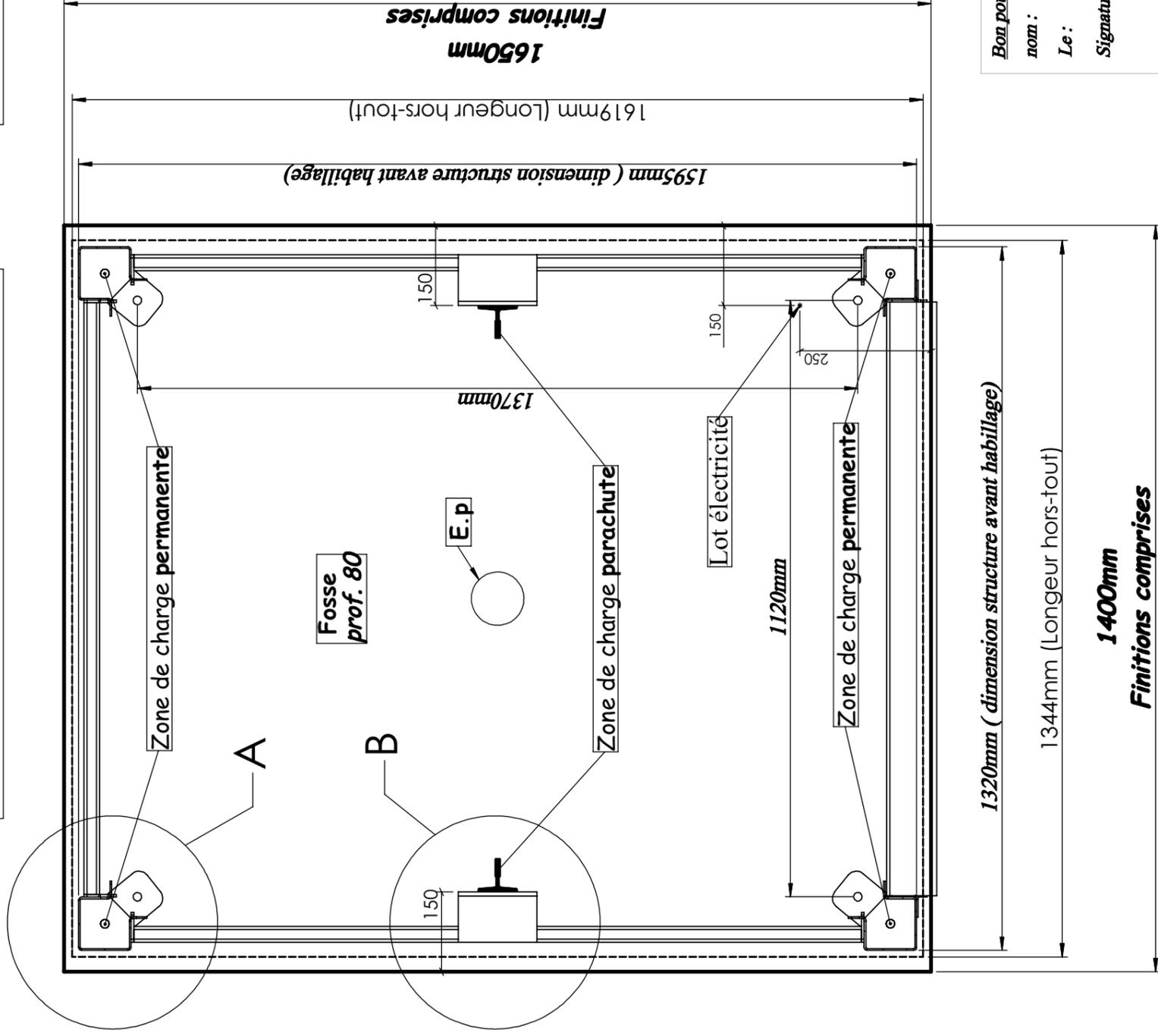
Service même face - pylône - avec cabine de 900x1400

A

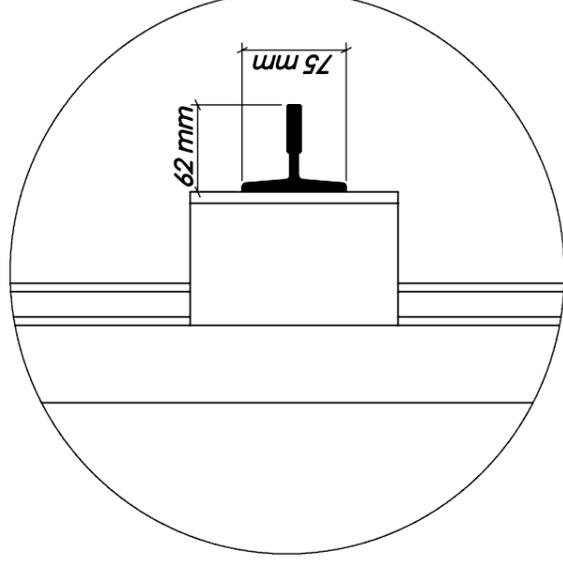
X4
 Platine de 160x80mm
 Fixation par cheville triga Z (M10)
 Poids à vide = 625Kgs
 Poids en charge = 725Kgs
 Poids en prise parachute = 525Kgs

B

X2
 Guide en T de 75x62mm
 Poids à vide = 0Kgs
 Poids en charge = 0Kgs
 Poids en prise parachute = 750Kgs



DÉTAIL A
 ECHELLE 1 : 5



DÉTAIL B
 ECHELLE 1 : 5

Lot Electricité :

- 1x fourreau Ø 25 Arrivée électrique
- Alimentation monophasé 230V P+N+T / Lg = 2,5m
- section suivant abaque NFC 15.100 - P : 1,5Kws
- protection 20A/30mA - disjoncteur courbe C
- 1x fourreau Ø 25 Options
- Câble TBT multiconducteurs 5 paires 9/10ème mini / Lg = 2,5m
- De l'armoire de commande à l'endroit du raccordement

Bon pour accord :

nom :

Le :

Signature :

1320mm (dimension structure avant habillage)

1344mm (Longeur hors-tout)

1400mm

Finitions comprises



Dessinateur: ANFRAY C.

Date: 13/09/2021

Indice : 0

Réf. : 210278

Ech. : 1:10

Page : 6 / 6

Affaire:

Capitainerie
Port de plaisance
34250 PALAVAS LES FLOTS

Plan de descente de charges

Définition de la machine

DEFINITION DE LA MACHINE

1) Domaine d'application

Le présent dossier technique concerne les appareils élévateurs verticaux neufs, installés à demeure dans les Etablissements classés ERP ou dans des logements de particuliers, dans des parties inaccessibles au public et en dehors des cheminements collectifs.

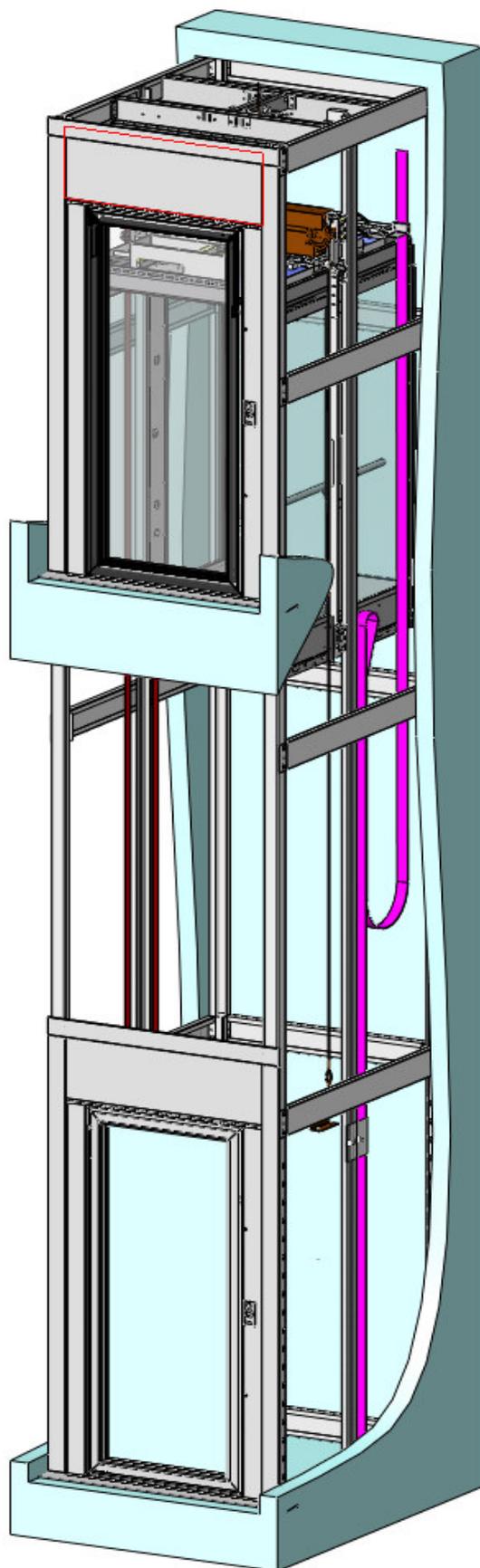
Ces élévateurs sont laissés à la libre disposition des usagers, pour desservir des niveaux définis, comportant une cabine guidée dont les dimensions et l'équipement permettent l'usage par des personnes à mobilité réduite, accompagnées ou non.

2) Limite d'utilisation pour PMR

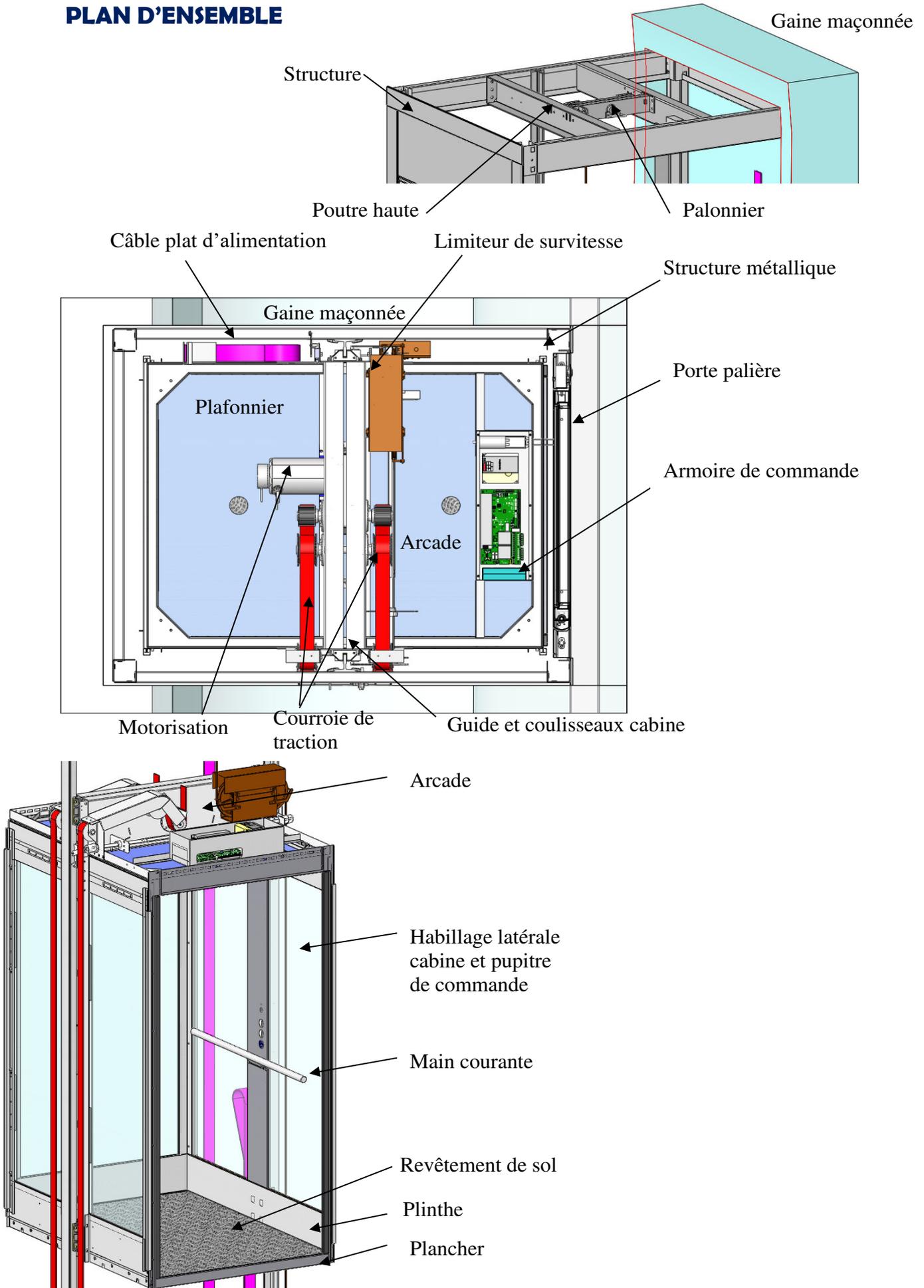
L'élévateur handicapé ne doit pas être utilisé pour le transport de charge ou de matières dangereuses. Toutefois, sont admis les colis portés par la personne à mobilité réduite et de ce fait possèdent une masse faible.

3) Descriptif de l'ensemble des éléments qui composent la machine

ELEVATEUR DANS UNE GAINÉ MAÇONNÉE ÉQUIPÉE D'UNE STRUCTURE AUTOSATABLE
(Service même face)



PLAN D'ENSEMBLE



UNE STRUCTURE AUTO-STABLE

La structure auto-stable est constituée de :

- Une structure mécanique auto-stable est systématiquement installée dans une gaine maçonnée, ceci dans le but de parfaitement maîtriser les jeux de fonctionnement. Celle-ci est également nécessaire pour le montage en toute sécurité de l'appareil. Deux guides d'ascenseur sont fixés, à intervalles réguliers, à cette structure.
- Une poutre est fixée en partie haute de la structure. Elle intègre un palonnier qui à la fois, équilibre la tension des courroies crantées et fournit une information de surcharge. (Présence en cabine en option).

UNE CABINE

La cabine, est constituée de :

- Une arcade composée de deux montants reliés en partie haute par une traverse recevant la motorisation, le détecteur de survitesse et une partie de l'armoire de commande et reliée en partie basse par un plateau résistant et de faible épaisseur.
- Cette arcade reçoit un habillage qui peut être : Mélaminé au choix, tôle inox ou laquée RAL au choix.
- Un pupitre en inox permet de disposer, de façon ergonomique, d'une commande à enregistrement.
- Une main courante est disposée en dessous des boutons de commande.
- Le toit de la cabine est composé d'un plafonnier intégrant un éclairage à LED.

◆ Charge

La charge utile de la plateforme doit être calculée sur la base mini de 250 Kg/m², en conformité à la norme EN 81-41.

◆ Dimensions utiles minimales pour le domaine public

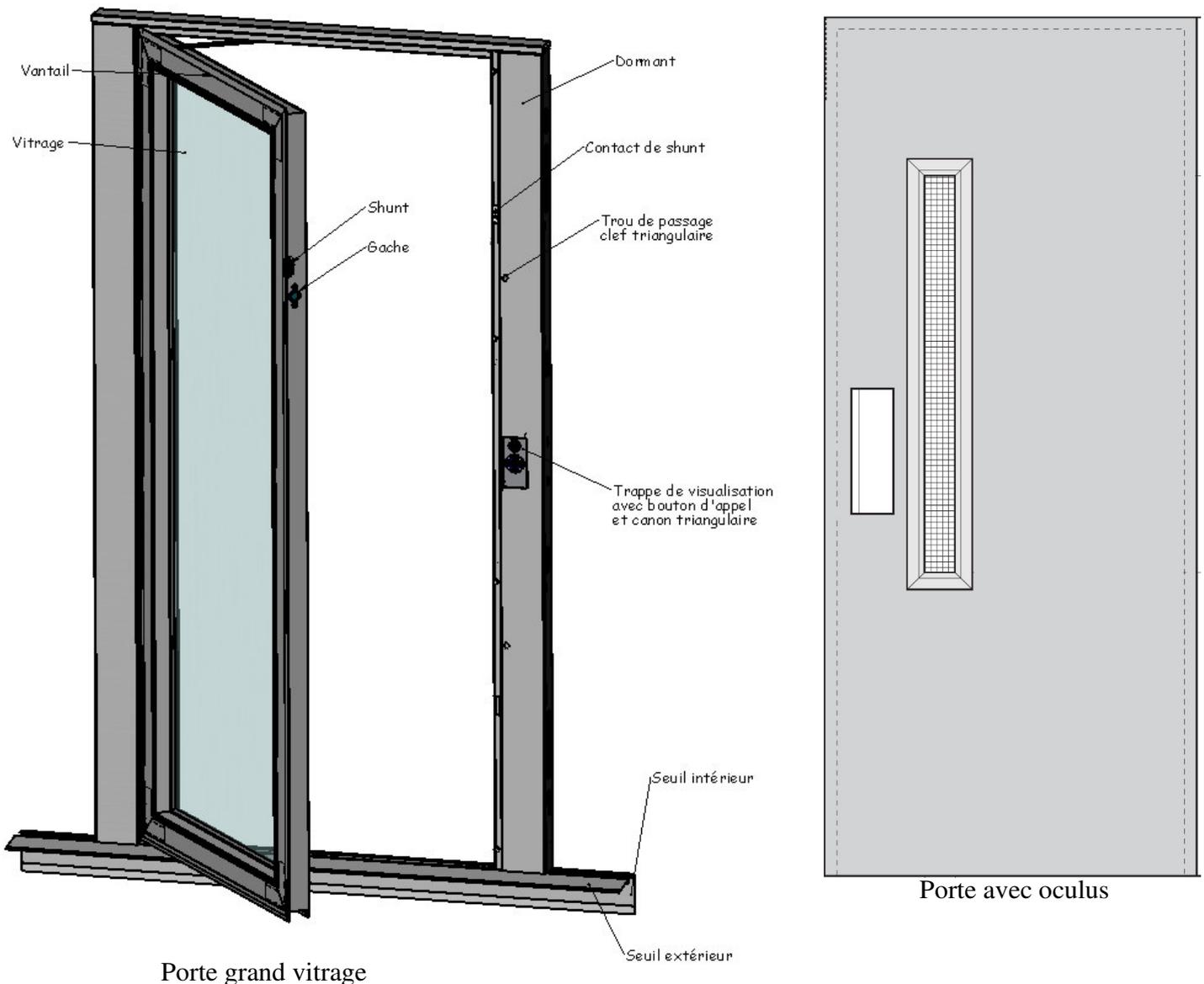
- | | |
|----------------------------|---|
| - service opposé | : 0,90 X 1,40 ou 1,00 X 1,40 ou 1.10 X 1.40 |
| - service même face | : 0,90 X 1,40 ou 1,00 X 1,40 ou 1.10 X 1.40 |

BAIES PALIERES

La norme EN 81-41 exige un volume fermé de la gaine technique, deux baies palières, ou plus, assurent la fermeture de cette gaine et la protection des paliers.

Deux types de baies palières sont possibles :

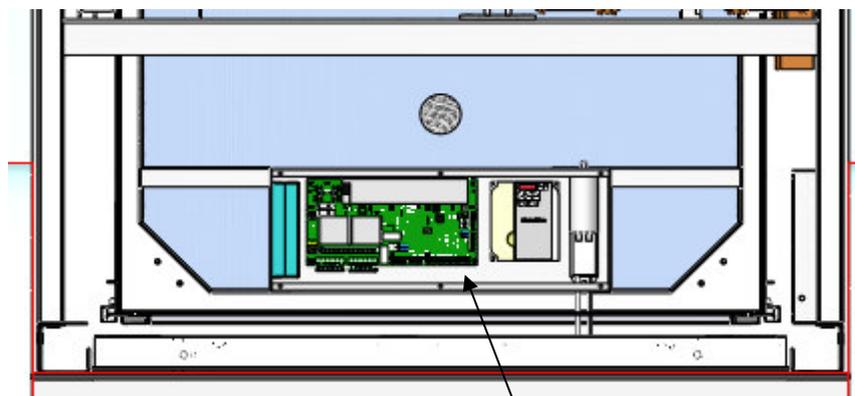
- Portes palières battantes panoramique, d'une hauteur de passage libre mini de 2,00 mètres et de 0,80 m mini de largeur de passage.
- Portes palières battantes avec un grand oculus d'une hauteur de passage libre mini de 2,00 mètres et de 0,80 m mini de largeur de passage. Ce type de porte palière est pare-flammes E120 selon la norme EN 81-58 (120 minutes).
- Les portes palières sont obligatoirement à ouverture et fermeture automatique.



PARTIE ELECTRIQUE

Le système de manœuvre est constitué de quatre parties :

1) Le coffret de commande principal



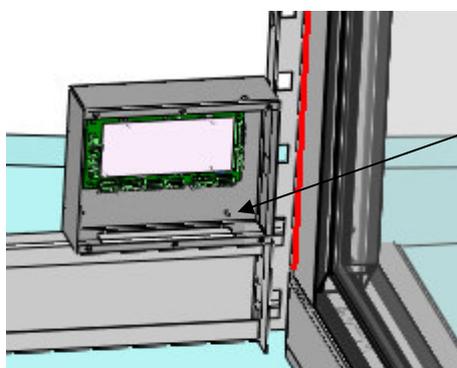
Dessus de cabine

Armoire Primaire

Il est situé sur le toit de la cabine, solidaire de la traverse haute. Il est composé d'une électronique de commande et d'un variateur de fréquence avec sa résistance de freinage. C'est la partie « Maître » du système qui va émettre les ordres et traiter les informations reçus des différents capteurs.

Une description détaillée du bornier et raccords en est faite dans le document d'intervention ultérieure à l'ouvrage (D.I.U.O.), remis à la réception et réservé au technicien de maintenance.

2) Le coffret de commande d'interface en gaine

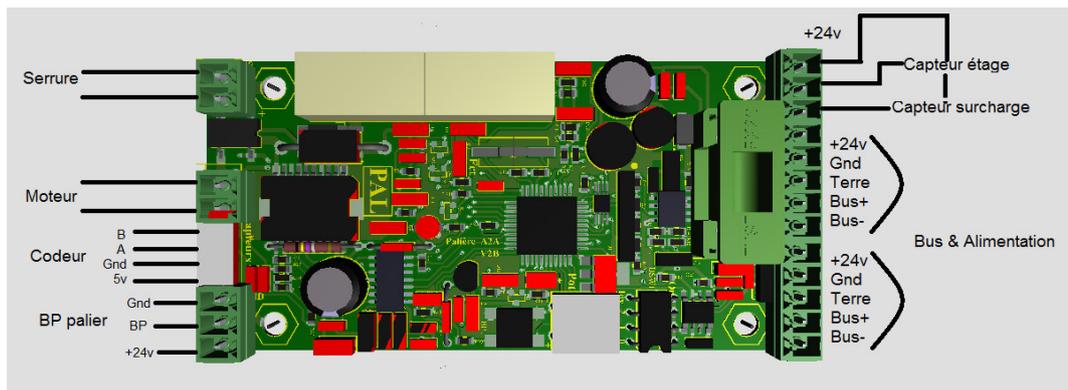


Armoire secondaire en bas de gaine

Il est situé en partie basse de la gaine technique et sert d'interface entre les diverses entrées/sorties et le coffret de commande principal cité plus haut.

Une description détaillée du bornier et raccords en est faite dans le document d'intervention ultérieure à l'ouvrage (D.I.U.O.), remis à la réception et réservé au technicien de maintenance.

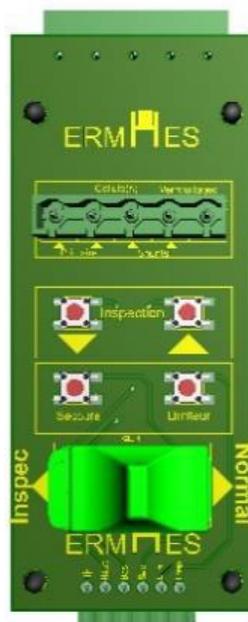
3) Cartes palières



Il existe autant de cartes palières que de niveaux. Chaque carte est logée dans le dormant d'une porte palière, en dessous des serrures. Elle permet de gérer le bouton de commande palier, la serrure électromécanique, l'opérateur d'ouverture/fermeture, les informations de positionnement par doigt magnétique (ILS).

Une description détaillée du bornier et raccordements en est faite dans le document d'entretien, remis à la réception et réservé au technicien de maintenance.

4) Interface de paramétrage IHM



La carte IHM (la carte interface entre le technicien et la machine) est située dans la trappe de visualisation, sur le montant latéral de la baie palière du bas, donnant sur l'extérieur de la gaine. Elle est de ce fait facilement accessible et permet le réglage des paramètres de chaque chantier par le personnel installateur, ainsi que le diagnostic des pannes par le personnel de maintenance et cela, en toute sécurité, depuis un palier défini (pas d'intervention en dessous de la nacelle).

Une description détaillée du bornier et raccordements en est faite dans le document d'entretien, remis à la réception et réservé au technicien de maintenance.

SECURITES INTEGREES

1) Sécurités mécaniques

- Détecteur de survitesse accouplé à un dispositif parachute.
- Dispositif de maintenance mis à demeure, pour l'accès sous la plateforme (zone de survie de 1,80 mètres).
- Butée mécanique haute.
- Butée mécanique basse.

2) Sécurités électriques

- Serrure de porte avec contrôle de pêne et contact à arrachement.
- Contact hors course.
- Contact mou de courroie.
- Contact dispositif de maintenance.
- Détecteur de surcharge.
- Barrières immatérielles sur chaque face d'accès.
- Priorité cabine.
- Contrôle électrique du parachute et du détecteur de survitesse.

3) Dispositif de secours

a) En cas de coupure secteur

La machine est équipée d'un dispositif de secours par batteries, qui permet à l'utilisateur de quitter la plateforme au niveau bas et en toute autonomie.

b) En cas de défaut de la machine

Lorsqu'un défaut de la machine immobilise celle-ci lors de son déplacement, un dispositif de secours placé dans la trappe de visualisation, située sur le montant latéral de la baie palière du bas, permet au chef d'établissement ou à la personne désignée par lui de libérer l'utilisateur, en faisant descendre l'habitacle de l'appareil au niveau bas. La procédure est décrite dans la notice d'utilisation, au chapitre « Dispositif de secours ».

Un bouton de couleur jaune et repéré par un symbole en forme de cloche est accessible depuis l'habitacle, pour demander une aide extérieure en cas de nécessité, via une communication bidirectionnelle (téléphone).

Notice d'utilisation et de maintenance - PV d'essais

I. Préambule

Le présent document a pour objectif de renseigner les techniciens avertis sur les actions nécessaires à mener, lors des visites de maintenance. La liste des procédures décrites dans le présent document n'est pas limitative.

Cette notice doit être gardée à proximité de l'appareil ou au côté du responsable de l'établissement ou de la personne désignée par celle-ci et ceci en vue de toute future consultation.

Le chef d'établissement est responsable de l'application et du respect des consignes et procédures qui sont développées dans la présente notice d'instruction.

Ces avertissements et instructions sont donnés pour votre sûreté, et pour celle d'autrui.

II. Avertissement

L'élévateur et ses accessoires doivent être maintenus en bon état de fonctionnement. A cet effet, le chef d'établissement ou son représentant doit veiller à ce que des essais et des examens périodiques soient menés suivant les prescriptions du fabricant ou après des transformations importantes ainsi qu'après tout incident. Ces examens et entretien doivent être exécutés par un technicien qualifié et sans que cela soit une obligation, il est fortement conseillé de choisir un technicien ayant reçu une formation du constructeur.

1. Contrôle semestriel

- Présence des affichages réglementaires.
- Fonctionnement des commandes cabines et palières.
- Fonctionnement des portes :
 - Motorisation.
 - Serrures (shunt et verrouillage).
- Fonctionnement des capteurs de niveaux et précision d'arrêt.
- Fonctionnement de la descente de secours.
- Fonctionnement des barrières immatérielles.
- Contrôle visuel de l'état :
 - Courroies.
 - Câble de survitesse.
- Contrôle de la tension :
 - Courroies.
 - Câble de survitesse.
- Fonctionnement du téléphone cabine.
- Remise à zéro du détecteur de surcharge.

2. Contrôle annuel

Le control annuel s'accompagne toujours d'un control semestriel.

- Contrôle de l'état général des pièces d'usure :
 - Roulement à billes cabine.
 - Garniture des coulisseaux.
- **Critères de remplacement des pièces d'usure.**
- Essai du parachute.
- Essai du hors course.
- Nettoyage du toit de cabine et de la cuvette.

La liste des contrôles n'est pas limitative.

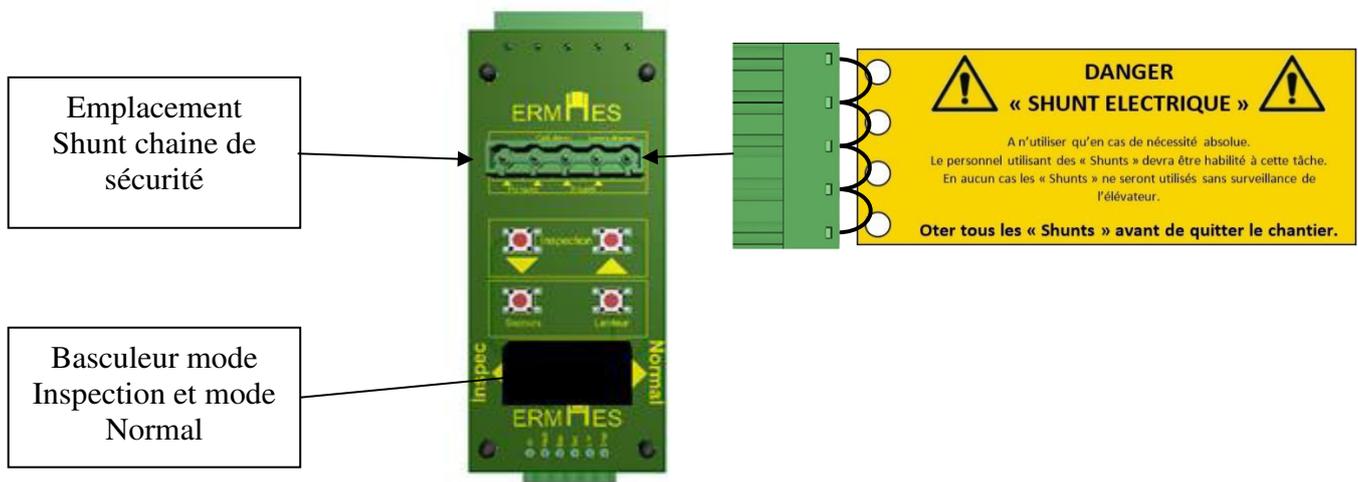
3. Sécurité

- **Il est interdit de :**
 - Déplacer la cabine sans vérifier le verrouillage des portes palières.
 - Monter sur le toit de cabine.
 - Apporter des modifications aux organes de sécurité (serrures de portes, limiteur de vitesse, parachute, etc.). Cela annulerait leurs homologations.
 - Laisser sans surveillance l'IHM avec le shunt de sécurité mis en place.
 - Quitter le site sans avoir retiré le shunt et fermé la trappe de visu.

- Avant toute intervention de maintenance ou de dépannage, afin de neutraliser les commandes palières et cabine, toujours s'assurer que le basculeur de l'IHM est en mode inspection. Verrouiller la trappe de visu avant de quitter le palier et éviter ainsi une remise en mode normale par un tiers.

- L'utilisation du shunt :
 - Par un personnel averti et/ou personnel d'entretien.
 - Uniquement en cas d'extrême nécessité.

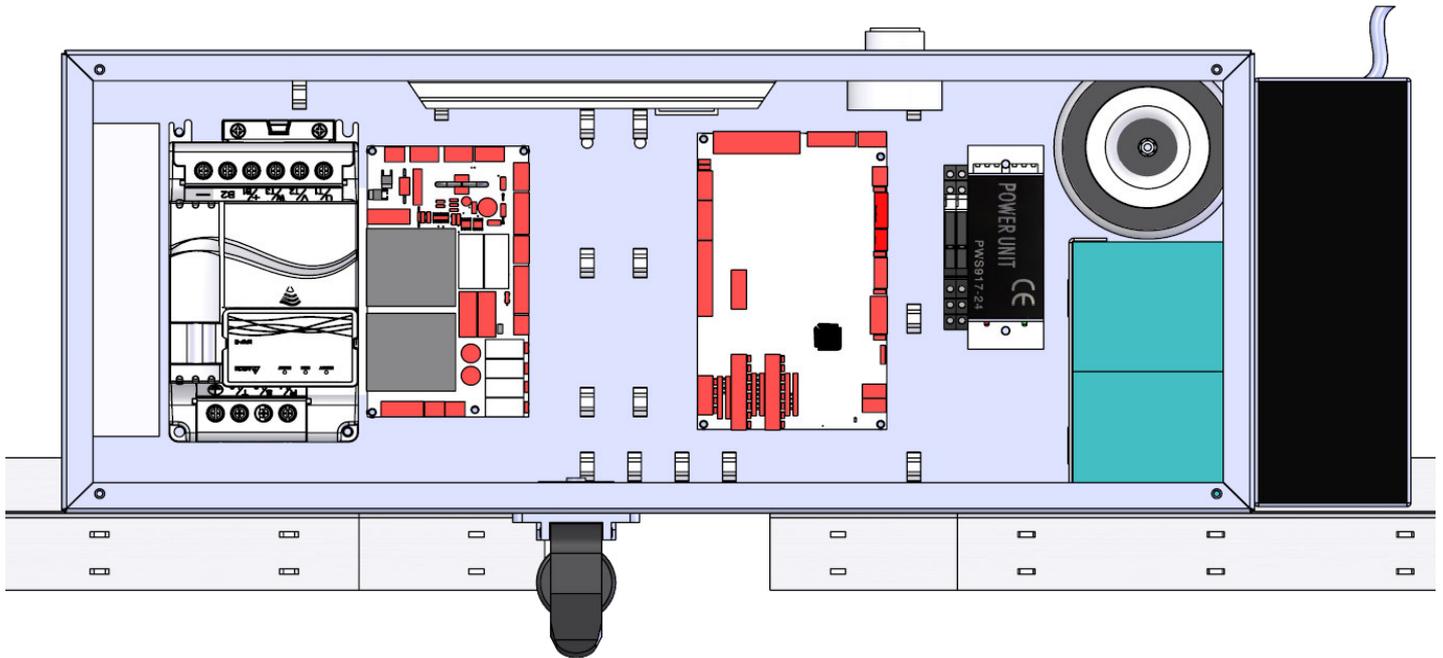
- Percuter le pêne de la porte (le faire ressortir manuellement) et bloquer mécaniquement celle-ci, si possible, et mettre en place les béquilles de sécurité, avant de pénétrer dans la gaine.



III. Manœuvre et automatismes

Les cartes électroniques

Ci-dessous une représentation de l'armoire du VIVALIFT située sur le toit de cabine.



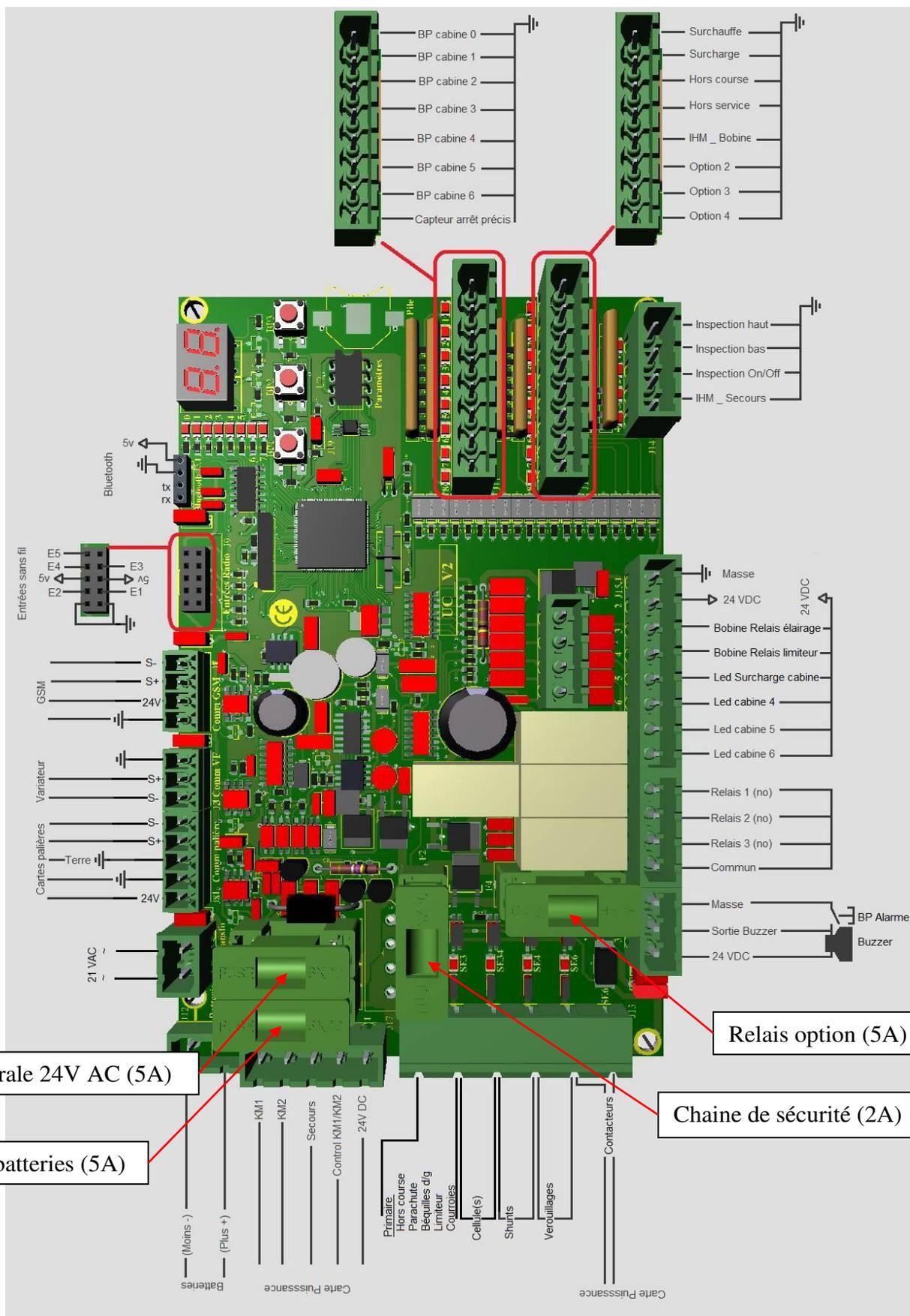
1. La carte CPU

Située dans le coffret d'automatisme, elle gère et organise tout le fonctionnement de l'EPMR. Elle dispose de liaisons bus vers :

- Les cartes palières.
- Le variateur de fréquence.
- L'application Smartphone.
- Les autres options et périphériques.

4 fusibles sont présents sur la carte :

- 1 fusible alim générale 24V (5 A)
- 1 fusible batteries (5 A)
- 1 fusible chaîne de sécurité (2 A)
- 1 fusible relais option (5 A)



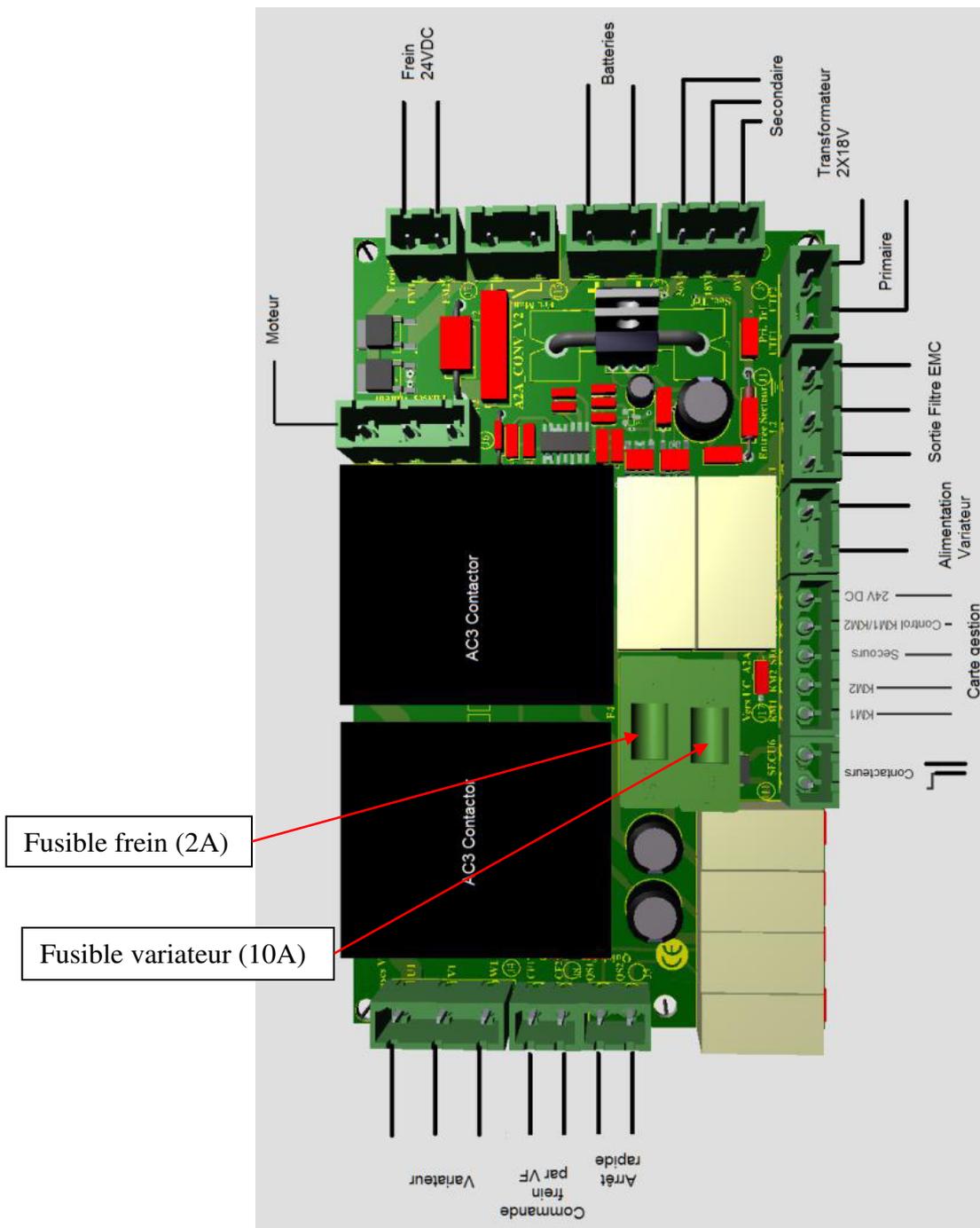
2. Carte de puissance

Elle fait la liaison entre le variateur de fréquence et le moteur/frein, et permet de garantir les éléments suivants :

- Rend impossible tout déplacement en cas de coupure de la chaîne de sécurité.
- Arrête immédiatement tout déplacement en cas de coupure de la chaîne de sécurité.
- Assure la descente de secours sur batteries.

2 fusibles sont présents sur la carte :

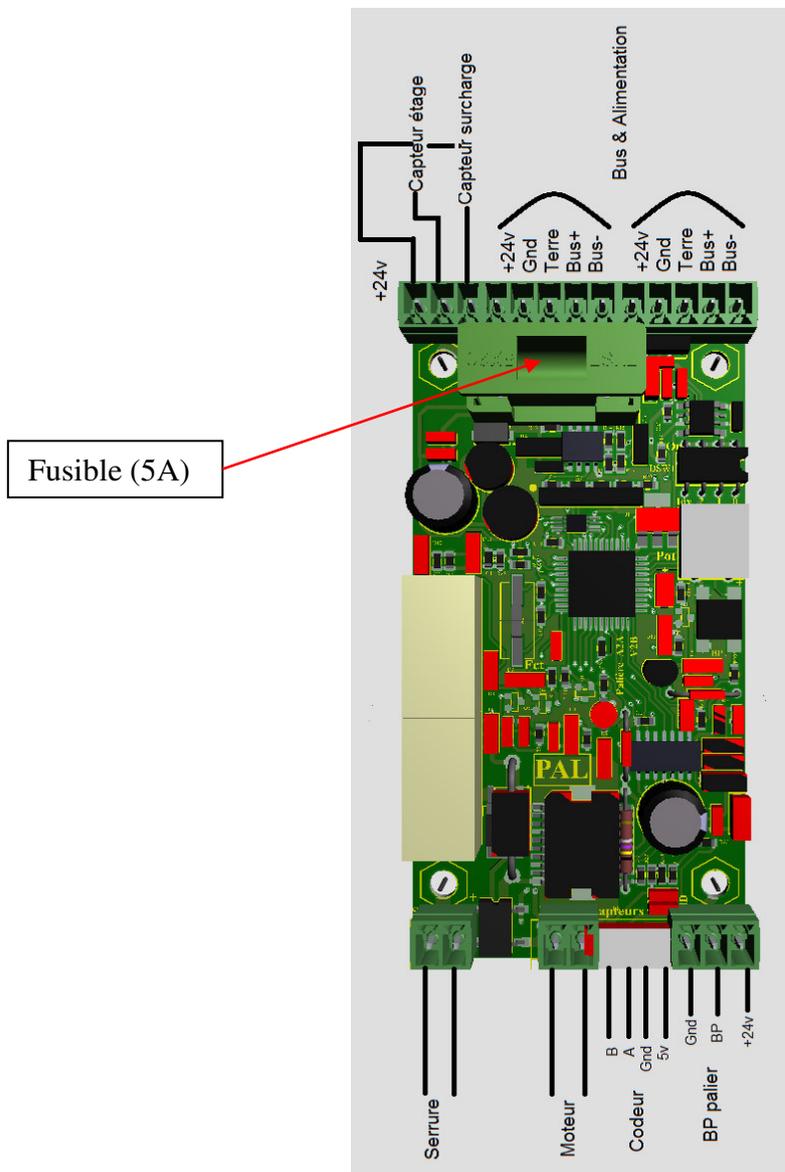
- Fusible frein (2 A)
- Fusible variateur (10 A)



3. Carte palière

Située à chaque étage, elle permet d'assurer les éléments suivants :

- Ouverture de porte : Commande serrure/moteur et lecture du codeur.
- Détection de cabine : Capteur d'étage/Ralentissement.
- Enregistrement d'appel : Bouton et Led.

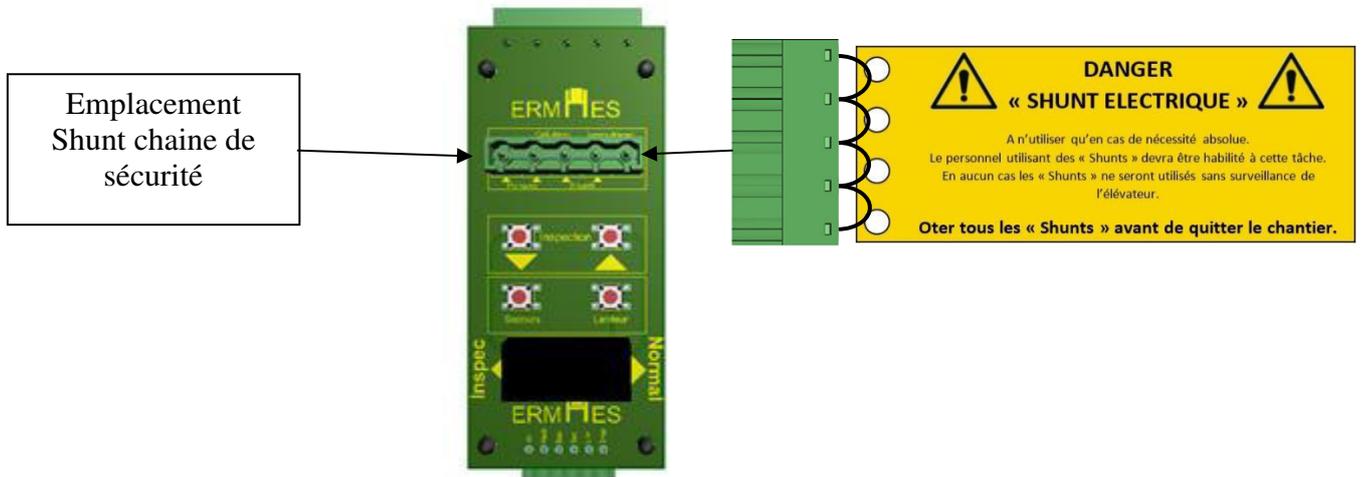


Adressage des cartes palières :



4. IHM :

Elle permet d'accéder aux commandes d'inspection, à la descente de secours, et à effectuer les tests de hors course/survitresse.



!!!Attention !!!

La chaîne de sécurité est accessible par le biais du connecteur vert de la carte IHM. En plaçant un shunte sur la chaîne de sécurité vous masquer les organes de sécurité.

Attention : L'utilisation d'un shunt peut générer des situations dangereuses, et provoquer des blessures graves ou mortelles.

Shunter « Primaire » inhibe les sécurités suivantes :

- Parachute.
- Hors course.
- Béquille de maintenance.
- Mou de courroie.
- Mou du câble de limiteur.

Shunter « Cellule(s) » inhibe les sécurités suivantes :

- Barrières immatérielles.

Shunter « Shunts » inhibe les sécurités suivantes :

- Fermeture des portes.

Shunter « Verrouillages » inhibe les sécurités suivantes :

- Verrouillages des portes.



Danger de Mort

Shunter les sécurités peut conduire à un mouvement intempestif de la cabine et causer des blessures graves ou mortelles.



Ecrasement



Electrocution



Coupure



Chute



W001
Danger Général

IV. Tableau récapitulatif des pièces d'usure

Inclure les préconisations constructrices.

Pièce d'usure	Critère de remplacement
Roulement à billes cabine	Bruit de roulement.
Courroies	Craquelures, câbles apparents, coupures ou autres traces d'usure inhabituelle.
Câble limiteur	Traces de corrosion, de détérioration ou fils cassés.
Garniture Coulisseaux	Usure prononcée, jeu important au niveau des guides.
Accouplement porte	Bruit, traces de déformation, jeu important, patinage
Moteur de porte	Bruit, glissement
Ensemble Serrure/Shunt/Percuteur	Propreté, bon état, absence de dur mécanique. Déverrouillage mauvais ou insuffisant. Oxydation. Mauvaise percussion.

V. Batteries de secours

L'élévateur est équipé de deux batteries 12V 4Ah. Ces dernières permettent d'assurer en cas de coupure du courant les fonctions suivantes :

- L'alimentation des cartes électroniques.
- L'alimentation de l'éclairage cabine.
- L'alimentation du variateur de fréquence pour assurer la descente de secours.
- L'alimentation du dispositif de demande d'aide.
- L'alimentation du moteur/serrure de porte.

Les batteries sont chargées de façon cyclique, leur tension doit être située entre 25V et 27V, avec un seuil critique à 17V, en dessous duquel tout déplacement est rendu impossible.

Un contrôle est effectué sur la qualité des batteries. Il permet d'indiquer un remplacement immédiat des batteries.

En tout état de cause, les batteries doivent être remplacées au plus tard tous les 2 ans.

VI. Procédures d'intervention

1. Control des affichages

Plaque signalétique de l'élèveur à l'intérieur de la cabine. (Fabricant et adresse, charge nominale, etc.).

Consignes d'utilisation au niveau de la boîte à bouton cabine.

Le bandeau « élèveur PMR » sur chaque porte.

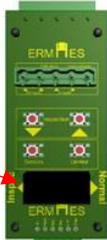
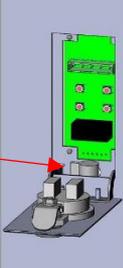
Le bandeau « porte automatique » sur chaque porte.

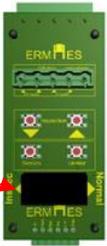
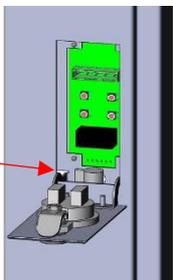
2. Fonctionnement des commandes, des portes, précision d'arrêt et alarme/téléalarme

ETAPES	DESCRIPTION	OUTIL	OBSERVATIONS
Au palier			
1	Au niveau principal, appuyer sur le bouton palier.	Bouton palier	L'élèveur se déplace si nécessaire et ouvre la porte automatique au niveau correspondant.
2	Contrôler les voyants et la signalisation. Ecouter les bruits.	Control visuel	
3	Contrôler l'efficacité du verrouillage des portes.	Control manuel	
4	Contrôler la séquence d'ouverture de la porte : <ul style="list-style-type: none"> - Déverrouillage de la serrure. - Ouverture de la porte. - Stationnement. - Retombé du pêne. - Fermeture de la porte. 	Control visuel	
5	Contrôler l'alignement de la cabine par rapport au niveau.	Control visuel	L'écart doit être ($\pm 10\text{mm}$) (Procédure « Réglage de la précision d'arrêt »)
En cabine			
6	Contrôler l'éclairage cabine.	Control visuel	
7	Vérifier l'aspect de la cabine et la fixation des accessoires.	Control visuel	

8	Contrôler les voyants et la signalisation.	Control visuel	
9	Essayer l'alarme ou la téléalarme.	Bouton cabine	
10	Appuyer sur le bouton cabine du niveau actuel.	Bouton cabine	L'élévateur ouvre la porte automatique au niveau correspondant.
11	Contrôler le heurt pendant la fermeture de la porte.	Control visuel	
Déplacement cabine avec arrêt à chaque niveau			
12	Depuis le niveau bas et à chaque niveau contrôler : <ul style="list-style-type: none"> - Le confort d'arrêt. - Les bruits d'ouverture fermeture des portes. - La précision d'arrêt. - Les voyants de signalisation. - L'état des oculus. 		

3. Fonctionnement de la descente de secours

ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Passer en mode inspection au niveau de la trappe de visu	Bouton d'inspection IHM	
2	Monter l'élévateur vers le haut de façon à le placer entre deux niveaux.	Bouton d'inspection IHM	
3	Couper l'arrivée secteur de l'élévateur.	Sectionneur	

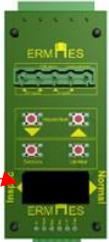
4	Passer en mode normal au niveau de la trappe de visu	Bouton d'inspection IHM	
5	Appuyer sur la commande de secours	Bouton secours IHM	Au bout d'environ 5sec, l'élèveur descendra au niveau le plus proche, puis ouvrira la porte. 
6	Remettre l'alimentation électrique générale, et contrôler le bon fonctionnement.	Sectionneur	

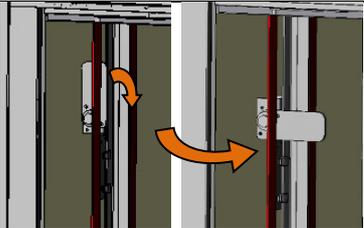
4. Fonctionnement des barrières immatérielles

ETAPES	DESCRIPTION	OUTIL	OBSERVATIONS
1	Pendant un déplacement, couper la barrière immatérielle. (Répéter l'action sur toutes les faces de service)	Boutons cabine	L'élèveur s'immobilise immédiatement.

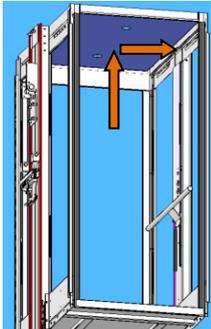
5. Contrôle de la courroie et le câble du limiteur

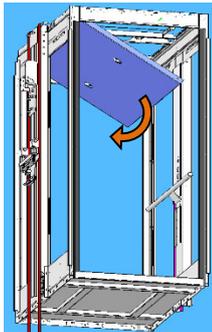
ETAPES	DESCRIPTION	OUTIL	OBSERVATIONS
Au niveau le plus haut			
1	Passer en mode inspection au niveau de la trappe de visu	Bouton d'inspection IHM	

2	Placer la cabine à mi-hauteur d'un niveau à l'aide de la commande d'inspection.	Boutons Monter/ descente IHM	
3	Ouvrir la porte à l'aide de la clé de déverrouillage. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
4	Contrôler l'état du limiteur de vitesse, et de son câble.		Voir paragraphe « IV Tableau récapitulatif des pièces d'usure »
5	Contrôler l'état des courroies d'entraînement.		Voir paragraphe « IV Tableau récapitulatif des pièces d'usure »
6	Refermer la porte, et passer en mode normal à l'aide de la commande d'inspection.	Bouton d'inspection IHM	
Au niveau le plus bas			
1	Passer en mode inspection	Bouton d'inspection IHM	
2	Faire monter la cabine (en vitesse d'inspection) et la placer 20 centimètres au-dessus des béquilles.	Bouton monter IHM	

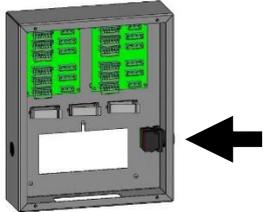
3	Baisser les deux béquilles de sécurité.	
4	Contrôler l'état du câble du limiteur de vitesse.	Voir paragraphe « IV Tableau récapitulatif des pièces d'usure »
5	Contrôler l'état des courroies d'entraînement.	Voir paragraphe « IV Tableau récapitulatif des pièces d'usure »
6	Faire la procédure inverse avant de remettre l'élévateur en service.	
7	Remettre en bon état de fonctionnement l'élévateur.	

6. Contrôle de la cellule de charge, du palonnier et des tendeurs

ETAPES	DESCRIPTION	OUTIL	OBSERVATIONS
1	Envoyer la cabine au niveau le plus haut	Bouton cabine	
2	Ouvrir à l'aide d'une clé triangulaire la porte du niveau le plus haut. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
3	Pousser vers le haut puis vers la boîte à boutons avant de tirer le plafonnier pour le défaire de sa charnière.		

4	Faire pivoter le plafonnier et le poser contre la paroi latérale de la cabine. Le graissage des guides et l'observation des éléments mécaniques deviennent possible.		
5	A l'aide d'un petit escabeau, vérifier l'alignement du palonnier et de l'électronique de surcharge. Si celui-ci n'est pas horizontal et qu'il touche à ces butées, se référer à la procédure N°14		
6	Refermer le plafonnier après inspection.		

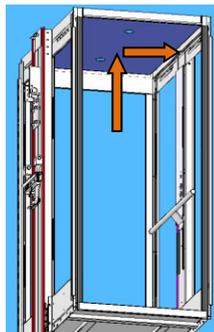
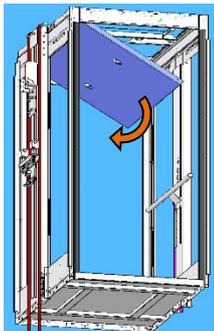
7. Remise à zéro du détecteur de surcharge

ETAPES	DESCRIPTION	OUTIL	OBSERVATIONS
1	Placer la cabine à un niveau intermédiaire	Boutons cabine	
2	Ouvrir à l'aide d'une clé triangulaire la porte du niveau le plus haut. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
3	Appuyer sur le bouton de tarage du détecteur de surcharge.		
4	Refermer la porte, et vérifier le bon fonctionnement de l'ascenseur		

8. Essai du hors course

ETAPES	DESCRIPTION	OUTIL	OBSERVATIONS
1	Mettre l'appareil au niveau le plus haut.	Boutons cabine	
2	Passer en mode inspection au niveau de la trappe de visu.	Bouton d'inspection IHM	
3	Monter à l'aide de la commande d'inspection jusqu'à actionner le hors course haut.	Bouton monter IHM	!!! Le défaut hors course est un défaut bloquant !!! (réinitialisation étape 6) 
4	Shunter la sécurité primaire et faire descendre la cabine jusqu'à sortir du hors course.		 
6	Enlever le shunt de sécurité primaire et repasser en mode normal.		Pour effacer le défaut hors course : Passer en normal. Appuyer simultanément sur (Révision haut ou bas) + secours.
7	Remettre en fonctionnement l'élévateur et vérifier son bon fonctionnement.		
8	Procéder de la même façon dans le sens de la descente pour tester le hors course bas.	Bouton descente IHM	

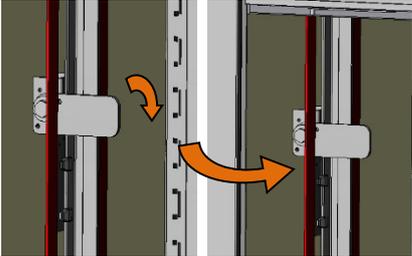
9. Dépose du plafonnier

ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Mettre l'appareil au niveau le plus bas puis ouvrir manuellement la porte de ce niveau. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
2	Passer en mode inspection au niveau de la trappe de visu puis refermer cette trappe.	Boutons d'inspection	
3	Pousser vers le haut puis vers la boîte à boutons avant de tirer le plafonnier pour le défaire de sa charnière.		
4	Faire pivoter le plafonnier et le poser contre la paroi latérale de la cabine. Le graissage des guides et l'observation des éléments mécaniques deviennent possible.		

10. Lubrification des guides

ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Envoyer la cabine au niveau le plus haut.	Bouton cabine	
2	Ouvrir manuellement la porte à l'aide du bouton palier.		
3	Déposer le plafonnier comme indiqué plus haut		
4	A l'aide d'un petit escabeau, accéder au guide en T et appliquer généreusement de l'huile 5W30 à l'aide d'un pinceau ou d'une burette.	Escabeau	
5	Refermer le plafonnier et la porte		
6	A l'aide des bouton palier et/ou cabine effectuer des mouvement de celle-ci pour étaler l'huile sur les guides T.	Bouton de commande	
7	Remettre en fonctionnement l'élévateur et vérifier son bon fonctionnement.		

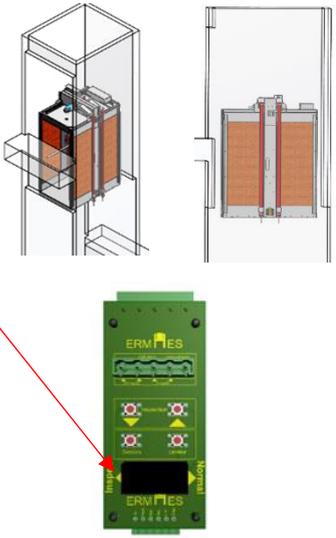
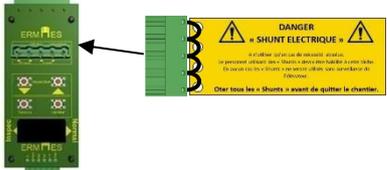
11. Intervention et nettoyage dans la gaine

ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Passer en mode inspection	Bouton d'inspection	
2	Faire mouvoir la cabine et la placer à environ 20 centimètres au-dessus des béquilles	Bouton monter ou descente IHM	
3	Ouvrir manuellement la porte du niveau. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
4	Baisser les deux béquilles de sécurité.		
5	Les opérations d'entretien et de nettoyage de la gaine sont alors possible en toute sécurité.		
6	Faire la procédure inverse avant de remettre l'élèveur en service.		

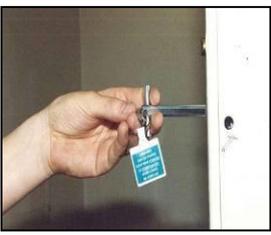
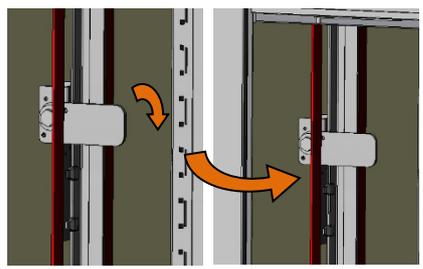
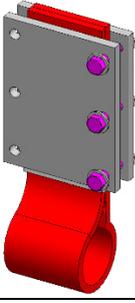
12. Réglage de la précision d'arrêt

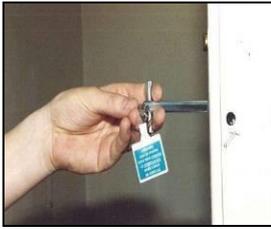
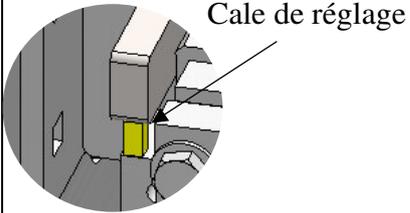
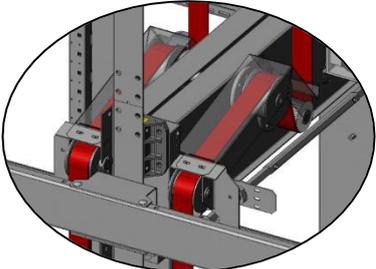
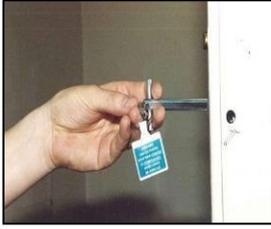
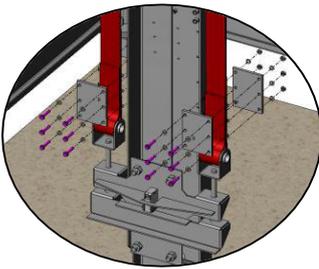
ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Ouvrir manuellement la porte inférieure. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
2	Vérifier l'alignement par rapport au niveau.		
3	Déposer le plafonnier comme indiqué plus haut.		
4	Monter sur un escabeau pour pouvoir accéder aux emplacements des aimants/ came selon modèle	Escabeau	
5	Déplacer l'aimant ou la came (suivant modèle) disposé sur le guide en fonction de l'écart constaté. Vers le haut si la cabine s'arrête avant le niveau (en dessous du seuil). Dans le sens inverse au-dessus du seuil.		
6	Faire des essais pour s'assurer du bon emplacement de l'aimant ou de la came (En montée et en descente aux étages intermédiaires).		
7	Répéter les mêmes étapes pour chaque niveau.		
8	Remettre en fonctionnement l'élévateur et vérifier son bon fonctionnement.		

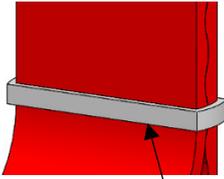
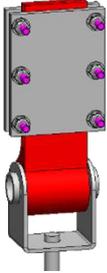
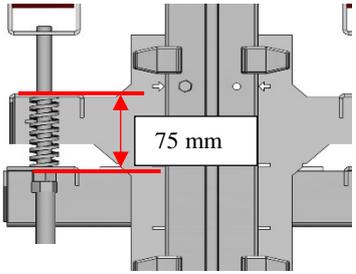
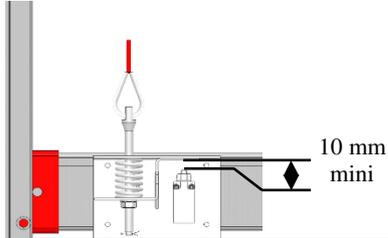
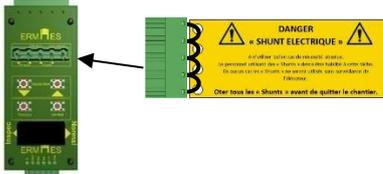
13. Procédure d'essai des parachutes mécaniques

ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Ouvrir la trappe de visu puis passer en mode inspection et mettre l'appareil entre 2 Niveaux comme indiqué sur les images en face.	Bouton d'inspection	
2	Exercer un appui maintenu sur le bouton limiteur et descente de l'IHM et faire descendre la cabine jusqu'au blocage mécanique et l'arrêt de tout mouvement.	Bouton limiteur et descente IHM	
3	Shunter la sécurité primaire et faire monter la cabine, jusqu'à la remise en place du parachute.		
4	Remettre en fonctionnement l'élévateur et vérifier son bon fonctionnement.		

14. Procédure de tension courroies

ETAPES	DESCRIPTION	OUTILLAGE	OBSERVATIONS
1	Monter la cabine à mi-hauteur du niveau le plus haut	Bouton monter IHM	
2	Mettre la cabine en parachute (procédure du dessus).		
3	Ouvrir manuellement la porte la plus basse. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
4	Baisser les deux béquilles de sécurité.		
5	Enlever les contres écrous et desserrer les écrous du tendeur de courroie en disposant ces derniers à fleur de la tige filetée	Clé plate de 19 mm	
6	Desserrer les écrous sur un coté des plaques et enlever les autres de l'autre côté. Défaire complètement les courroies du tendeur.	2 clés plate ou à pipe de 10 mm	
7	Refermer la trappe de visu et toute les portes avant de se rendre au dernier étage.		

8	Ouvrir manuellement la porte du dernier étage. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
9	Accéder à la partie centrale du dessus de cabine. ATTENTION mettre un harnais de sécurité et trouver un ancrage au niveau de la structure (exemple : traverse haute, poteau), ne pas mettre les pieds sur le faux plafond au risque de passer au travers.		
10	Placer des cales de 10mm entre le palonnier et ses butées en les collant avec du double face (de chaque côté). Attention ces cales devront être retirées dès que la pose des courroies est terminée.	Cales	
11	Faire passer les courroies par les trois poulies.		
12	Ressortir et fermer la porte du dernier niveau avant de se rendre au niveau le plus bas		
13	Ouvrir manuellement la porte la plus basse. Percuter manuellement le pêne et bloquer la porte si possible. (Attention, bien garder la clef sur soit)	Clé triangulaire	
14	Passer les courroies (côté cranté vers l'intérieur) en exerçant une légère tension avant de plaquer les courroies l'une contre l'autre en intercalant les dents.		

15	Figer ce réglage à l'aide d'une pince étau par exemple ou d'un collier de câblage	Collier de serrage ou pince étau	 <p>Collier de câblage</p>
16	Mettre les plaques courroie en place	2 clés plate ou à pipe de 10 mm	
17	Régler ensuite la tension à 75 mm avant de remettre le contre écrou.	Clé plate de 19 mm	 <p>75 mm</p>
18	Vérifier l'écartement entre came de détection de mou de câble du tendeur survitesse et le capteur de sécurité. Rectifier si besoin suivant le schéma ci-contre.		 <p>10 mm mini</p>
19	Remettre en place les béquilles de maintenance avant de sortir de la gaine et de refermer la porte. Ne pas oublier de retirer les calles au niveau du palonnier. (Ouvrir la porte, la bloquer, percuter le pêne, ... étapes 8, 9 et 10 de cette procédure)		
20	Shunter la sécurité primaire et faire monter la cabine, jusqu'à la remise en place du parachute.		
21	Remettre en fonctionnement l'élévateur et vérifier son bon fonctionnement.		

VII. Faisceau de câblage

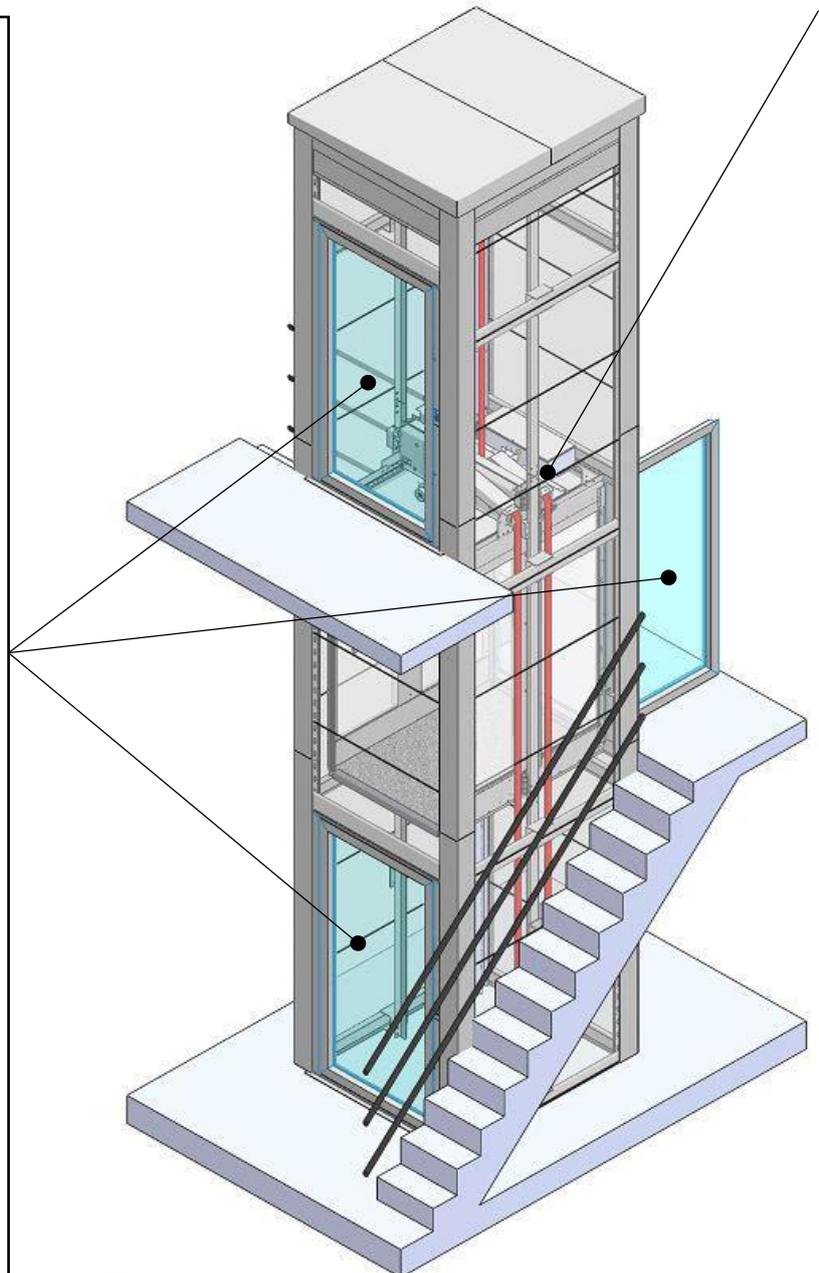
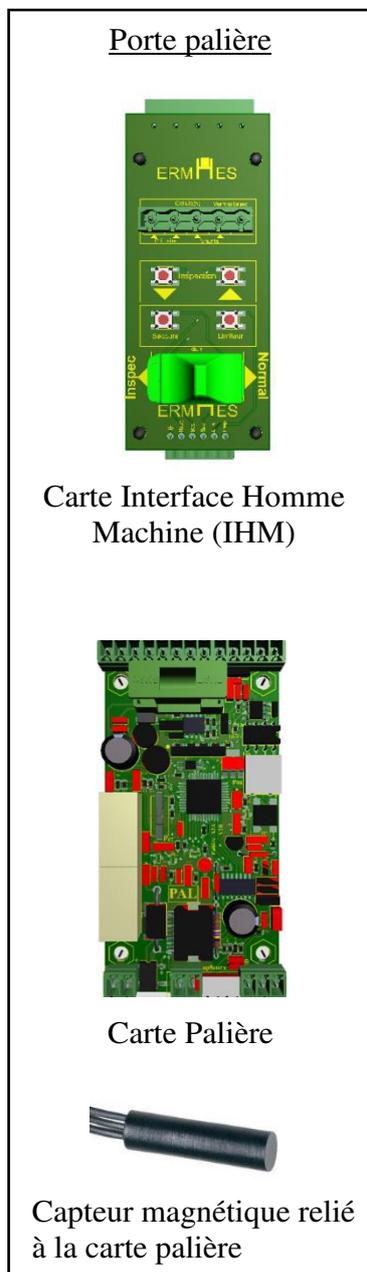
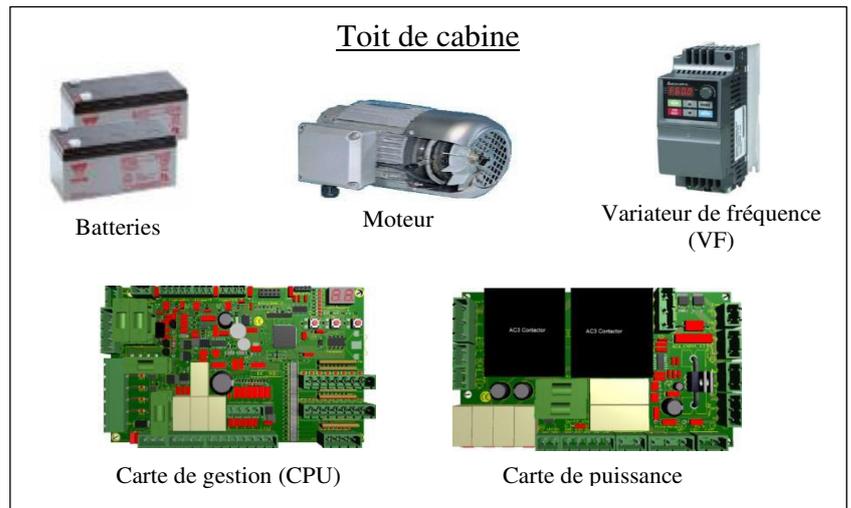
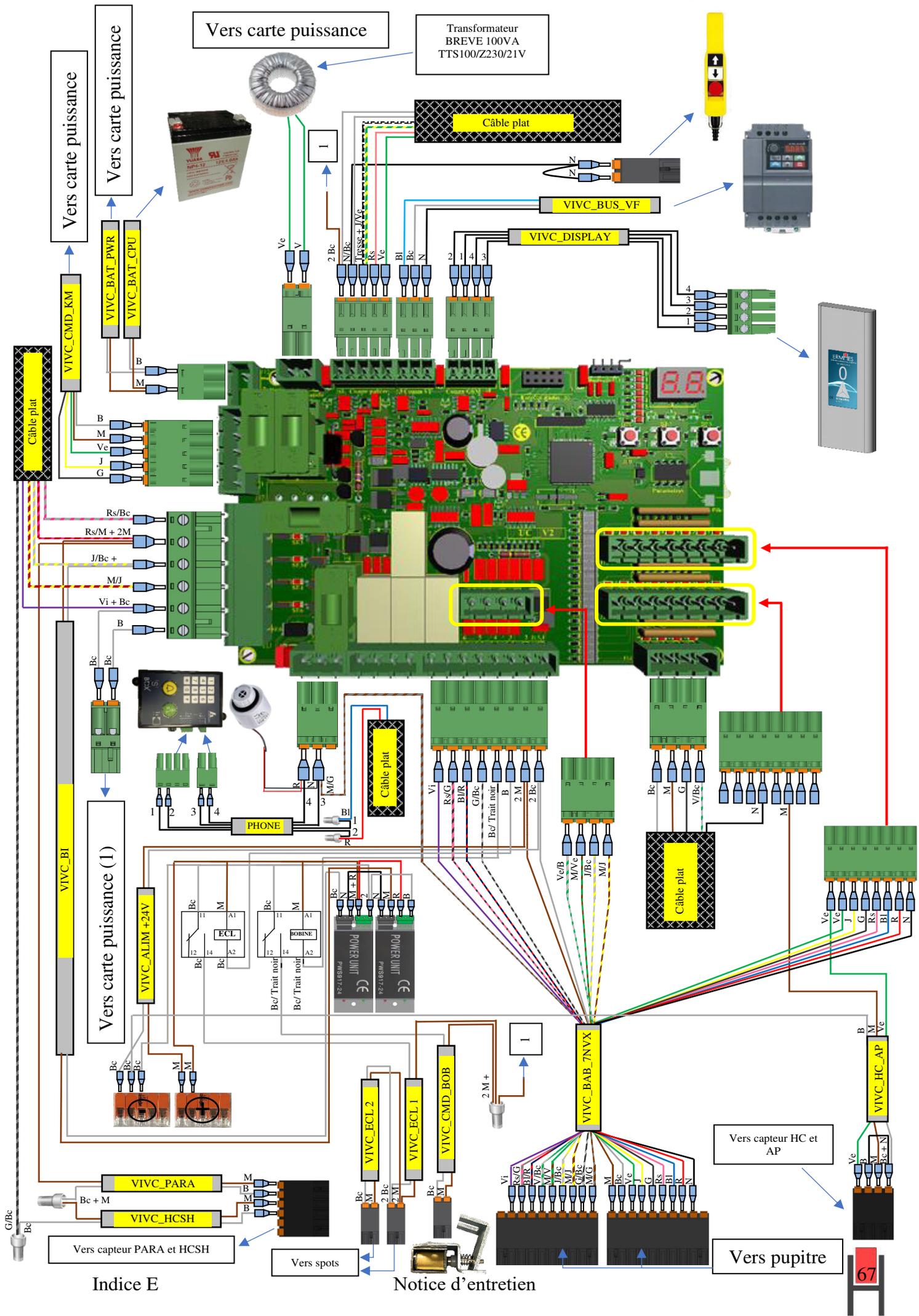


Tableau correspondance abréviation/couleur fils :

Abréviation	Correspondance couleur
Bc	Blanc
B1	Bleu
B1 / R	Bleu / Rouge
Bc / trait noir	Blanc / trait noir
G	Gris
G / Bc	Gris / Blanc
J	Jaune
J / Bc	Jaune / Blanc
J / Ve	Jaune / Vert
M	Marron
M / G	Marron / Gris
M / J	Marron / Jaune
M / Ve	Marron / Vert
N	Noir
R	Rouge
Rs	Rose
Rs / Bc	Rose / Blanc
Rs / G	Rose / Gris
Rs / M	Rose / Marron
Tresse	Tresse
Ve	Vert
Ve / Bc	Vert / Blanc
Vi	Violet
Vi/J	Violet / Jaune



Vers carte puissance

Transformateur BREVE 100VA TTS100/Z230/21V

Vers carte puissance

Vers carte puissance

Vers carte puissance (1)

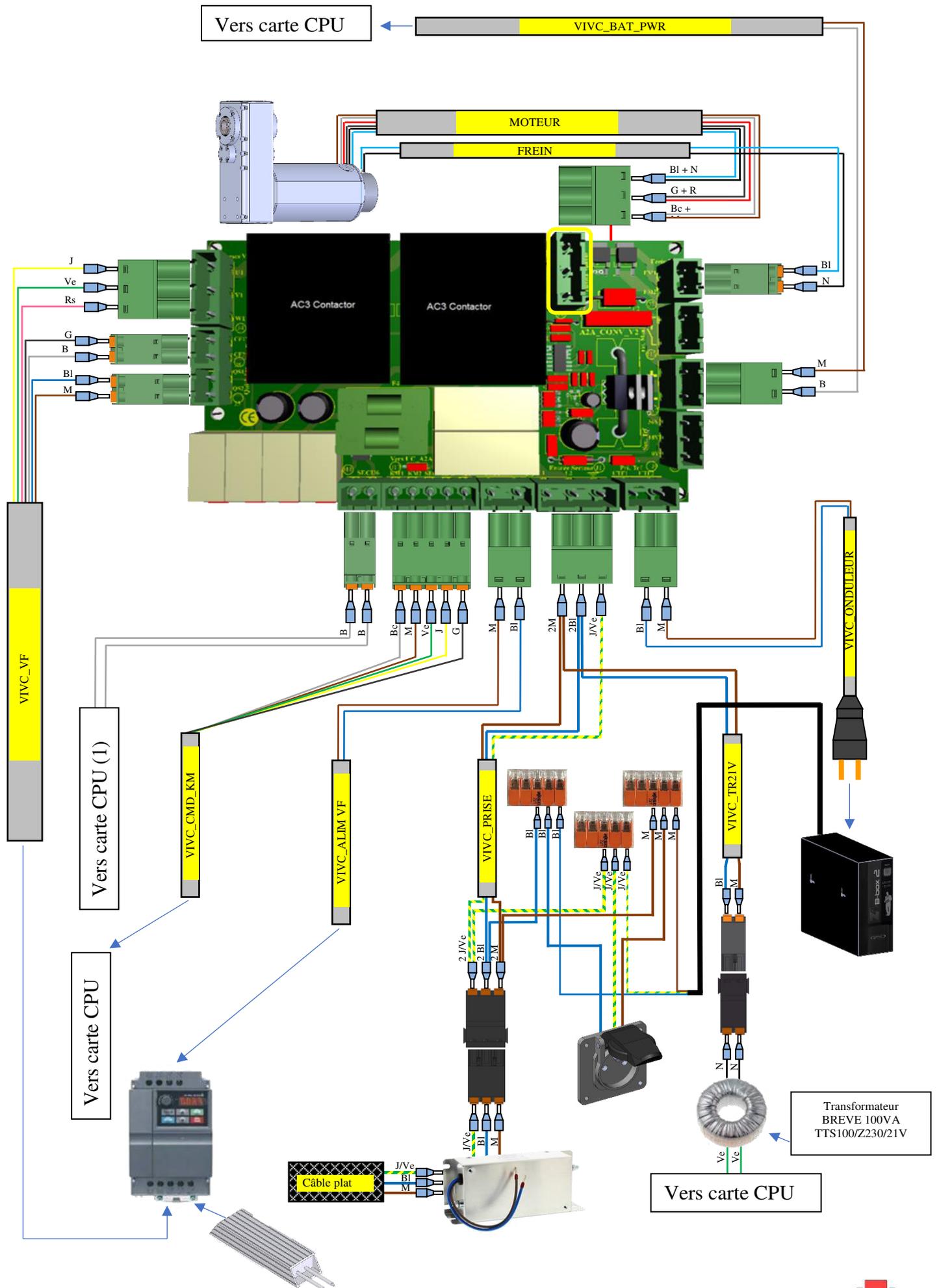
Indice E

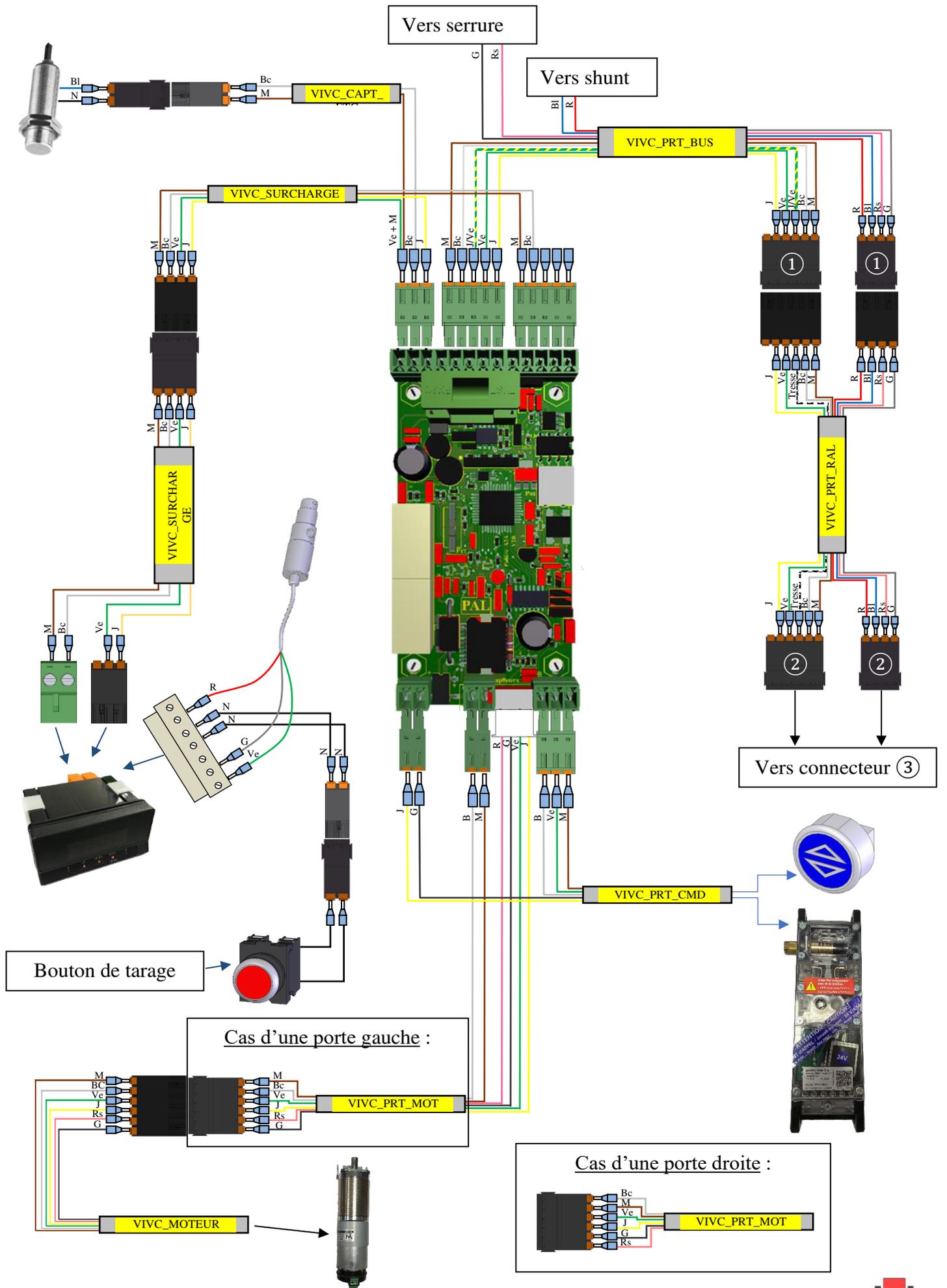
Vers spots

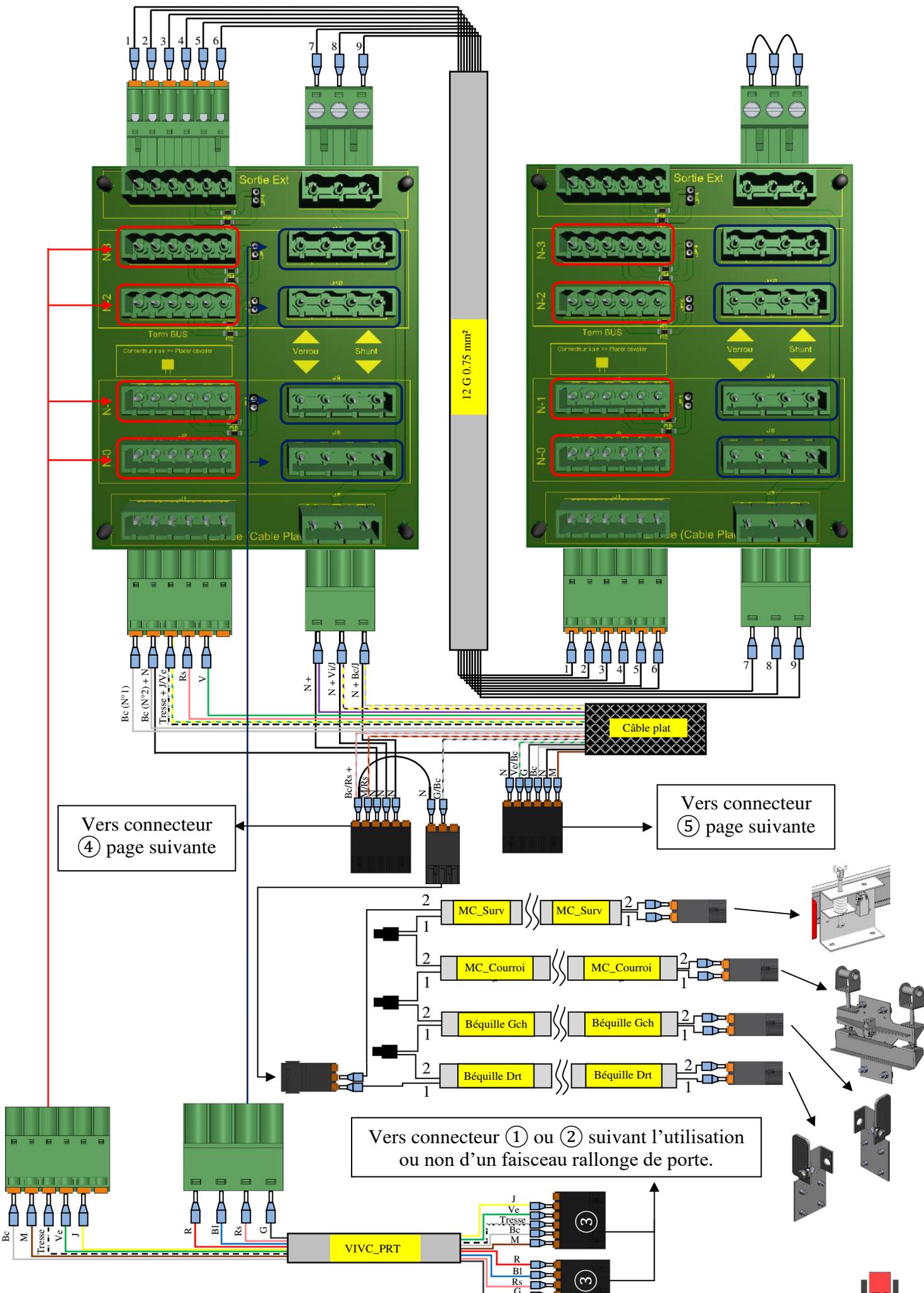
Notice d'entretien

Vers capteur HC et AP

Vers pupitre



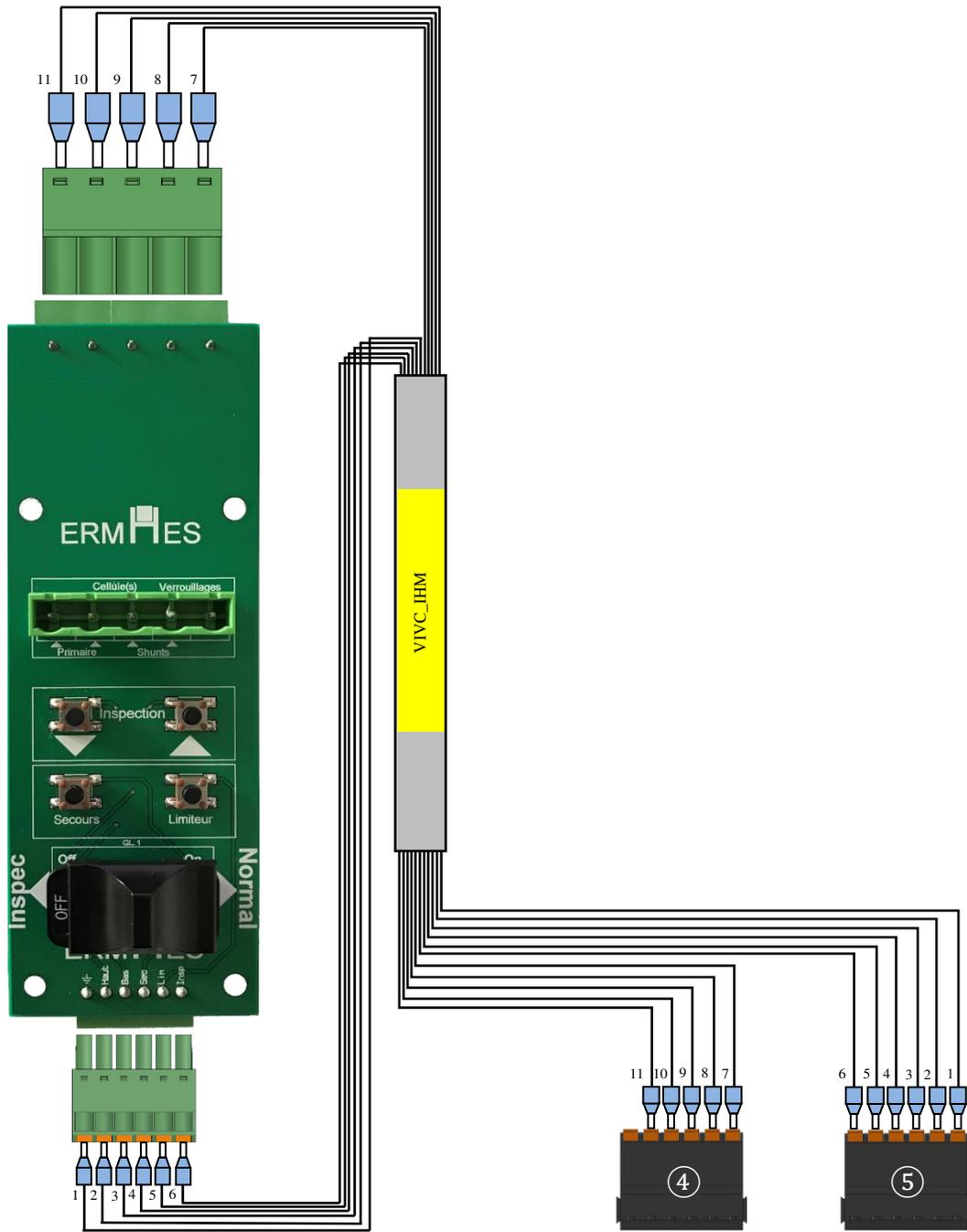




Vers connecteur ④ page suivante

Vers connecteur ⑤ page suivante

Vers connecteur ① ou ② suivant l'utilisation ou non d'un faisceau rallonge de porte.



VIVALIFT

Mode de fonctionnement Et Diagnostique



ERMHES

Société ERMHES

23 rue Pierre et Marie Curie - 35504 Vitré

☎ : 02.99.74.06.16

Version originale

Sommaire

I.	LES ESSAIS ET TESTS	75
II.	L’AFFICHEUR DE LA CARTE PRINCIPALE	77
III.	TABLE CONVERSION BINAIRE/HEXADECIMAL	78
IV.	CORRESPONDANCE VALEURS AFFICHEES	79
V.	LES DEFAUTS MEMORISES.....	81

I. Les essais et tests

Essai	Description
Mode de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> • En pression mémorisée : (en cabine et en étage) Un simple appui sur un bouton suffit pour faire déplacer l'appareil. • En pression maintenue : (en cabine) Le bouton doit être maintenu durant tout le déplacement. Priorité cabine : <i>Après un arrêt durant le déplacement, la personne dans la plateforme garde la priorité pendant 30 secondes. Passé ce délai, la plateforme recherchera le niveau le plus proche afin d'être de nouveau disponible pour les appels paliers.</i>
Montée/descente	<ul style="list-style-type: none"> - La montée et la descente de l'appareil se fait en appuyant sur un bouton palier ou en utilisant la boîte à boutons cabine, selon le mode de fonctionnement choisi (mémorisé, maintenu).
Ouverture/Fermeture des portes	<ul style="list-style-type: none"> - L'ouverture des portes se fait automatiquement une fois l'appareil arrivé à un niveau. La serrure est tirée et la porte s'ouvre puis reste stationnée selon le temps de stationnement défini. - La serrure est relâchée à l'ouverture complète de la porte. - Si le déverrouillage échoue, un pré déverrouillage est effectué, il consiste à forcer une fermeture de la porte afin de libérer toute force exercée sur la gâche. - En cas d'un obstacle pendant l'ouverture, 5 ordres de forçage sont effectués (toutes les 500ms). Au bout de ces tentatives la porte se met en défaut. - La fermeture des portes se fait automatiquement après un temps de stationnement défini. (Anticipation possible de l'intérieur de la cabine) - En cas d'un obstacle pendant la fermeture, la porte effectue trois tentatives de fermetures chaque 10 secondes. Si au bout des tentatives l'obstacle est toujours présent, la porte reste bloquée pendant deux minutes avant de lancer un nouveau cycle de 3 tentatives. Si le blocage persiste au-delà, la porte se met en défaut, et ne se referme que sur un appel (cabine ou palier)
Inspection	<ul style="list-style-type: none"> - Une trappe est située au niveau principal.

	<ul style="list-style-type: none"> - Une bascule permet de sélectionner entre le mode normal, et le mode inspection.
Surcharge	<ul style="list-style-type: none"> - En cas d'une surcharge, un signal sonore et visuel avertit l'utilisateur. La surcharge commande également une ouverture de porte avec une temporisation infinie.
Mou corroie	<p>Cet essai doit être fait avant de placer les hors courses.</p> <ul style="list-style-type: none"> - En inspection, faire descendre l'appareil jusqu'à ce que la corroie se détende et que la chaine de sécurité se coupe. - Shunter la sécurité primaire et remonter la cabine en inspection pour rétablir la chaine de sécurité/tendre la corroie.
Hors course (haut et bas)	<ul style="list-style-type: none"> - En inspection, déplacer l'appareil jusqu'à actionner le hors course => coupure de la chaine de sécurité. - Shunter la sécurité primaire. - Déplacer l'appareil de façon à quitter la zone de hors course. - Retirer l'inspection. - Pour supprimer le défaut hors course mémorisé, appuyer simultanément sur : Secours + (révision haut ou révision bas) - L'essai du hors course bas se fait de la même façon.
Parachute	<ul style="list-style-type: none"> - En inspection, maintenir appuyer le bouton (Bobine) et déplacer l'appareil en descente « inspection bas » jusqu'à coupure la chaine de sécurité/blocage de l'appareil. - Shunter la sécurité primaire et déplacer la cabine vers le haut.
Descente de secours	<ul style="list-style-type: none"> - Placer l'appareil entre deux niveaux. - Couper l'arrivée général de l'appareil => Les leds clignotent « S.O.S ». - Appuyer sur un bouton cabine ou le bouton « secours » de la trappe IHM.
Batteries	<p>Deux batteries en série qui fournissent 24 V. Elles servent à une utilisation de secours. Elles se chargent en hystérésis :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Minimum 25V - Maximum 27V - Seuil critique 17 V

II. L'afficheur de la carte principale

Il affiche en défilement des informations sur l'état de l'appareil et les derniers défauts.

Numéro	Information	Valeur
	Contrôles de sécurité 1	Valeur hexadécimal
	Contrôles de sécurité 2	Valeur hexadécimal
	Contrôles de sécurité 3	Valeur hexadécimal
	Contrôles de sécurité 4	Valeur hexadécimal
	Réservé	Valeur hexadécimal
	Réservé	Valeur hexadécimal
	Défaut mémorisé 1	Valeur hexadécimal
	Défaut mémorisé 2	Valeur hexadécimal
	Défaut mémorisé 3	Valeur hexadécimal
	Défaut mémorisé 4	Valeur hexadécimal
	Tension des Batteries	Valeur décimale

III. Table conversion Binaire/Hexadécimal

Hexadécimal	Binaire			
<u>Sur 4 bits</u>	<u>Bit 3</u>	<u>Bit 2</u>	<u>Bit 1</u>	<u>Bit 0</u>
0	0	0	0	0
1	0	0	0	1
2	0	0	1	0
3	0	0	1	1
4	0	1	0	0
5	0	1	0	1
6	0	1	1	0
7	0	1	1	1
8	1	0	0	0
9	1	0	0	1
A	1	0	1	0
B	1	0	1	1
C	1	1	0	0
D	1	1	0	1
E	1	1	1	0
F	1	1	1	1

IV. Correspondance valeurs affichées

Sur 2 X 4 bits, chaque bit correspond à une information.

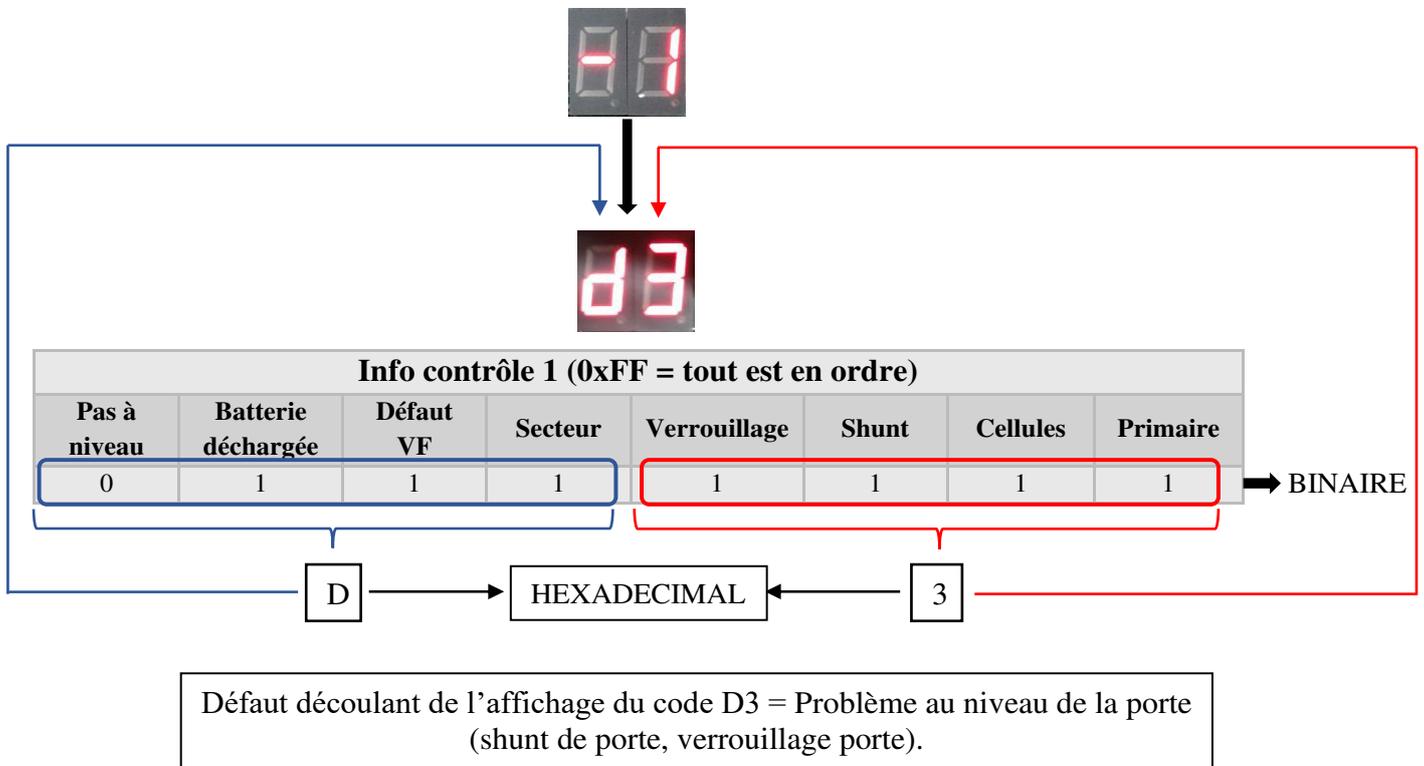
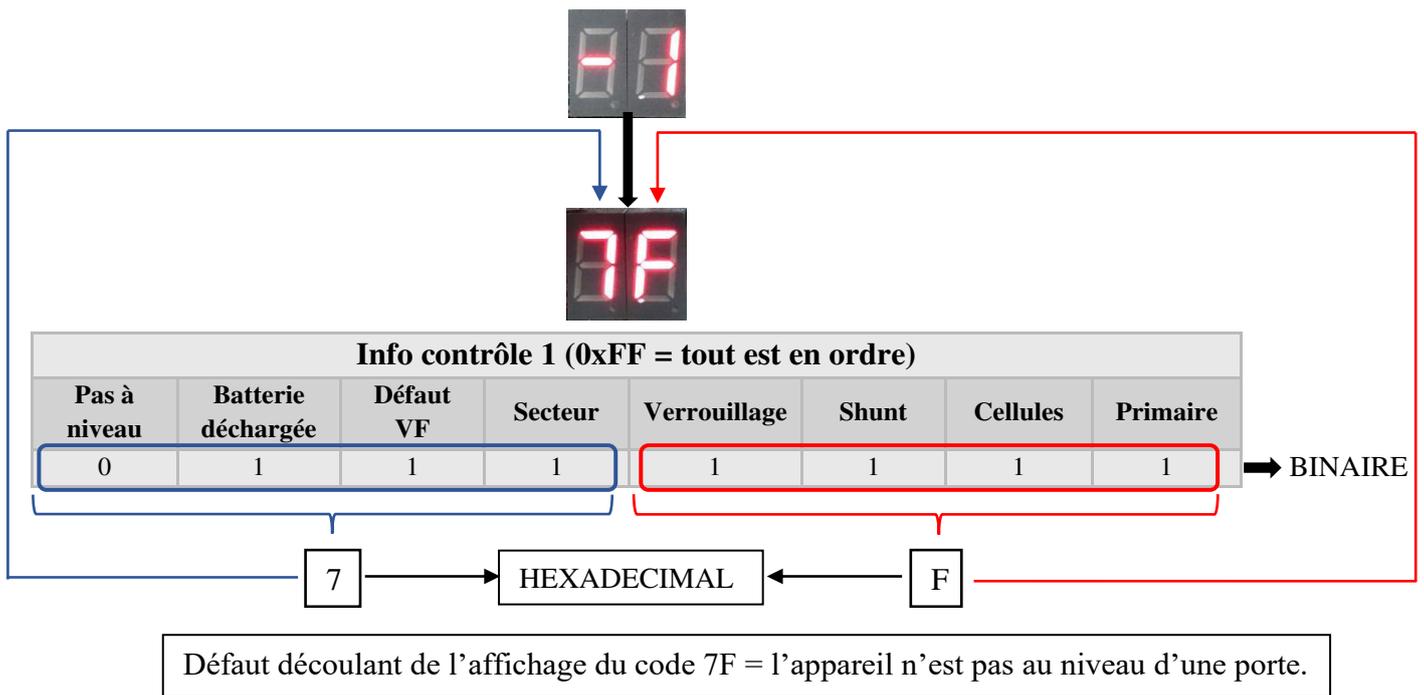
Info contrôle 1 (0xFF = tout est en ordre)							
Pas à niveau	Batterie déchargée	Défaut VF	Secteur	Verrouillage	Shunt	Cellules	Primaire

Info contrôle 2 (0xFF = tout est en ordre)							
Bus VF	Bus palier	Eeprom	Leds palières	Control puissance	SAV	Hors service	Inspection

Info contrôle 3 (0xFF = tout est en ordre)							
		Patinage bas	Patinage haut	2 fins de course	Hors course	Surchauffe	Surcharge

Info contrôle 4 (0xFF = tout est en ordre)							
VF hors bus	Carte n6 Hors bus	Carte n5 Hors bus	Carte n4 Hors bus	Carte n3 Hors bus	Carte n2 Hors bus	Carte n1 Hors bus	Carte n0 Hors bus

Exemples de code :



V. Les défauts mémorisés

Code	Désignation
0x10	Carte 0 hors bus
0x11	Carte 1 hors bus
0x12	Carte 2 hors bus
0x13	Carte 3 hors bus
0x14	Carte 4 hors bus
0x15	Carte 5 hors bus
0x16	Carte 6 hors bus
0x20	Variateur de fréquence hors bus
0x30	Défaut hors course
0x31	Patinage haut
0x32	Patinage bas
0x33	Patinage recalage haut
0x34	Patinage recalage bas
0x35	Patinage secours
0x40	Déjà collé
0x41	Délai collage dépassé
0x50	Coupure sécu en mouvement
0x51	Défaut variateur de fréquence en mouvement
0x60	Sortie inspection
0x70	Défaut porte
0x71	+5 ouvertures de porte
0x72	+3 fermetures de porte
0x73	Pré déverrouillage
0x74	+6 déverrouillage
0x75	+3 déverrouillage
0x80	Batterie hors service

VIVALIFT

Document de paramétrage



ERMHES

Société ERMHES

23 rue Pierre et Marie Curie - 35504 Vitré

☎ : 02.99.74. 06. 16



Tableau de révision

INDICE	DESCRIPTION DES MODIFICATIONS	DATE DE MODIFICATION	REDACTEUR
A	Création	20/03/2018	Redouane EL FKIHI
B	Modification du réglage des switches cartes palières, Page 8	17/06/2019	Quentin BRACONNIER
C	Modification des explications pour paramétrage carte CPU, modification des paramétrage carte palière du dernier niveau et mise à jour du tableau des paramètres de la carte CPU.	18/03/2020	Quentin BRACONNIER

Sommaire

I.	PREAMBULE :	87
II.	PARAMETRAGE GENERALE :	88
1.	PARAMETRAGE :	88
2.	INITIALISATION USINE :	89
III.	PARAMETRAGE DE MISE EN ROUTE :	94
1.	MISE SOUS TENSION	94
2.	CARTE CPU :	94
3.	CARTE PALIERE :	94
4.	REGLAGE DE LA COURSE A CHAQUE NIVEAU :	94
5.	RAPPEL GENERAL :	95

I. Préambule :

Ce document décrit les étapes nécessaires pour la préparation des cartes électroniques à l'usine. Cette préparation concerne la quasi-totalité des informations nécessaires pour la configuration personnalisée de chaque installation. Cependant, il est parfois nécessaire d'optimiser ces réglages sur terrain.

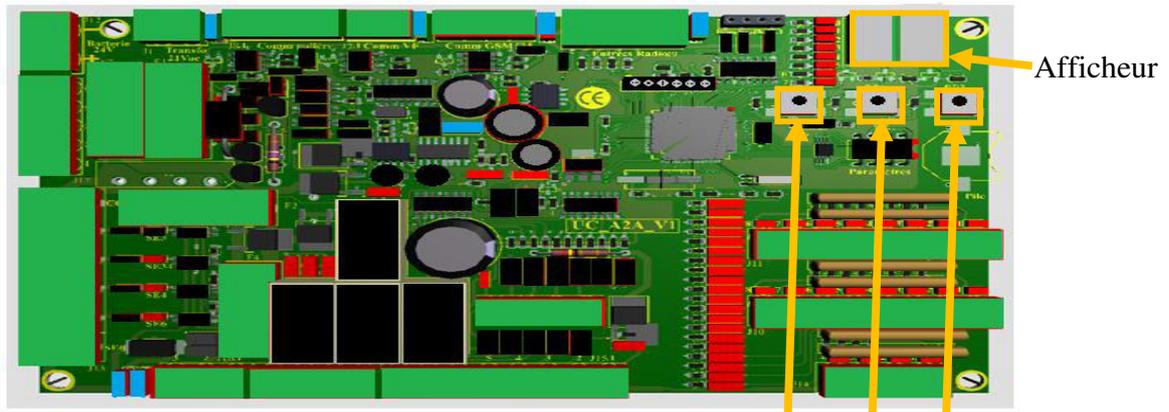
C'est dans ce sens que ce document synthétise et récence tous les paramètres modifiables ainsi que les valeurs admissibles pour ces derniers.

De ce fait, ce document s'adresse aux techniciens avertis, formés par ERMHES/AEA.

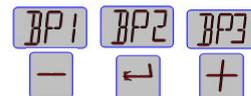
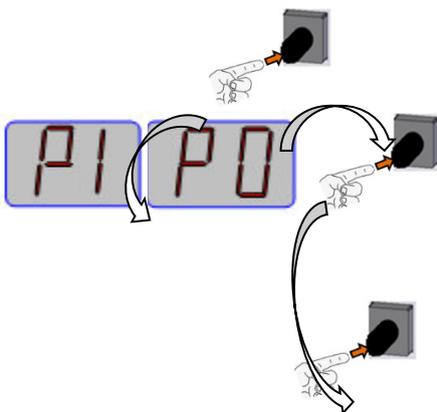
II. Paramétrage générale :

1. Paramétrage :

Le principe de réglage est simple. Il repose sur les trois boutons poussoirs comme décrit ci-dessous.



- *Accès aux paramètres :*



Modes de paramétrage

- Exercer un appui maintenu de 5 secondes sur le bouton **Bp2** pour accéder à la modification des paramètres.
- Les paramètres sont accessibles sous le format **Px.yy** Où **x** est le sous-ensemble, et **yy** le numéro du paramètre.

Accéder aux paramètres

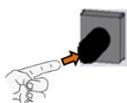
- Un appui sur le bouton poussoir **Bp2** valide le choix effectué.

Navigation

- Naviguer avec les boutons poussoirs **Bp1** et **Bp2**, puis appuyer sur **Bp2** pour valider.

Les paramètres modifiés sont placés dans une mémoire temporaire et deviennent accessibles pour être testés.

Si les tests effectués sont concluant ces paramètres peuvent être enregistrés définitivement :



- Faire les mêmes étapes décrites dans les paragraphes précédents puis valider par un appui maintenu pendant 5 secondes sur **Bp2 pour** valider et sauvegarder dans la mémoire.

2. Initialisation usine :

a) Carte CPU :

Les paramètres primordiaux (se référer au tableau à la fin du document) :

- Le nombre de niveau : 2 à 7
 - o P0/29
- Le nombre de cartes palières : 2 à 7
 - o P0/31
- Type de commande : 0 => maintenue, 1 => mémorisée
 - o P0/30
- La configuration du contact de surchauffe moteur : 0 => no, 1 => nf
 - o P0/50

Exemple de paramétrage : (appareil 2 niveaux)

- Appui sur BP2 jusqu'à l'apparition de P0.
- Choix du nombre de niveau :
 - Rester sur P0 puis appuis sur BP2,
 - A l'aide de BP3 sélectionner le paramètre 29,
 - Appui sur BP2,
 - Sélectionner la valeur 2 à l'aide de BP3
 - Appui sur BP2 pour valider la valeur renseigné.

La validation du paramètre choisi renvoi directement au choix entre P0 ou P1.

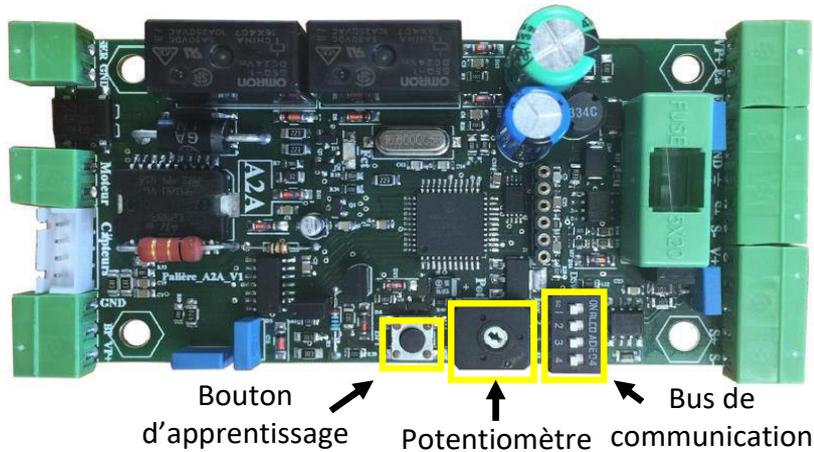
- Appui sur BP2 pour sauvegarder tous les paramètre dans la mémoire jusqu'au retourne à l'état initial de la carte.

D'autres paramètres peuvent être affinés :

- Temps de stationnement porte ouverte pour chaque étage.
- Temps avant extinction éclairage.
- Nombre de cycles avant entretien.
- Nombre de démarrages avant entretien.
- Temps de priorité cabine.
- Temps avant changement de direction.
- Vitesse de déplacement.
- Vitesse d'approche.

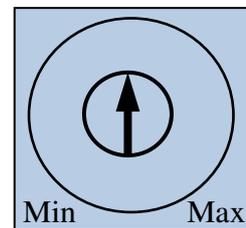
b) Carte palière :

C'est la carte électronique qui gère toutes les informations et commandes liées à un étage :
moteur porte, serrure...



- **Vitesse d'ouverture/fermeture des portes**

Il s'agit de la vitesse de rotation du moteur de porte.
En effet, ce paramètre permet de donner de l'inertie à la porte
et donc plus de puissance, surtout pour vaincre le couple
résistant du pêne (en fermeture).



Potentiomètre

1	Adresse sur le bus en binaire
2	
3	
4	Sens d'ouverture de de la porte (ne pas changer le réglage usine)



DIP switch

On peut déterminer chaque niveau grâce aux réglages suivant :



- **Apprentissage de porte**

Un appui de 3 secondes sur ce bouton lance une séquence d'apprentissage de course de la porte :

- Déverrouiller à l'aide d'une clé triangulaire la porte puis la positionner à environ 45°.
- Appui de 3 secondes sur la carte palière.
- Maintien de la porte déverrouillée à l'aide d'une clé triangulaire.
- La porte effectue :
 - ..0 Une fermeture complète. (Jusqu'au blocage mécanique)
 - ..1 Une ouverture complète. (Jusqu'au blocage mécanique)

Astuce : Bloquer manuellement la porte en ouverture pour un angle d'ouverture personnalisé.

Nota :

Tous les jumpers présent sur les cartes palières doivent être enlevés excepter sur la dernière carte (niveau le plus haut) voir ci-dessous :

Carte de tous les niveaux excepter dernier niveau :

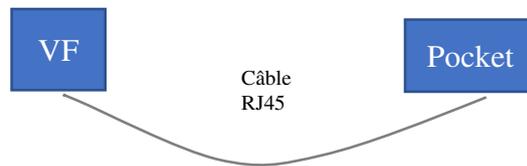


Carte du dernier niveau :



c) Variateur de fréquence :

Les réglages des paramètres du variateur sont effectués en usine. Pour ce faire il suffit de charger les paramètres dans le variateur de fréquence avec un câble RJ45. Ci-dessous une figure illustrative du chargement des paramètres.



III. Paramétrage de mise en route :

La majeure partie des paramétrages est effectuée à l'usine. Cependant pour être totalement personnalisé, l'élévateur nécessite des réglages terrain.

1. Mise sous tension

S'assurer que le disjoncteur sur la ligne électrique alimentant l'élévateur, placé en amont, est bien sur position I ou ON.

2. Carte CPU :

Faire un contrôle de tous les paramètres réglés à l'usine en faisant les étapes de réglages avec les trois boutons poussoirs.

3. Carte palière :

Faire un apprentissage si un décalage est remarqué entre la course usine et la course souhaitée.

4. Réglage de la course à chaque niveau :

Placer les aimants de détection des niveaux de manière à ce que la cabine soit alignée au niveau palier. Lors de la détection d'un étage la cabine ralentie sur quelques centimètres avant de s'arrêter, de ce fait il faut prévoir la pose des aimants de telle sorte à respecter cette procédure. Une fois la cabine à niveau le capteur d'arrêt précis doit être face à l'aimant.

5. Rappel général :

Dans le tableau ci-dessous les différents paramètres :

<u>Numéro</u>	<u>Désignation</u>	<u>Usine</u>	<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>	<u>Palier</u>	<u>Unité</u>
P0.00	Fabricant A	1				
P0.01	Fabricant B	1				
P0.02	Fabricant C	0	0	255		
P0.03	Fabricant D	0	0	255		
P0.04	Version du logiciel 1					
P0.05	Version du logiciel 2					
P0.06	Version du logiciel 3					
P0.07	Version du logiciel 4					
P0.08	Version du matériel 1					
P0.09	Version du matériel 2					
P0.10	Version du matériel 3					
P0.11	Version du matériel 4					
P0.12	Numéro de série 1					
P0.13	Numéro de série 2					
P0.14	Numéro de série 3					
P0.15	Numéro de série 4					
P0.16	Code pin bluetooth 1	1				
P0.17	Code pin bluetooth 2	2				
P0.18	Code pin bluetooth 3	3				
P0.19	Code pin bluetooth 4	4				
P0.20	Nom du bluetooth 1	A				
P0.21	Nom du bluetooth 2	2				
P0.22	Nom du bluetooth 3	E				
P0.23	Nom du bluetooth 4	C				
P0.24	Version du bluetooth 1					
P0.25	Version du bluetooth 2					
P0.26	Version du bluetooth 3					
P0.27	Version du bluetooth 4					
P0.28	Validité du bluetooth	1	0-inactif	1-actif		
P0.29	Nombre de niveaux	0	2	7		
P0.30	Type de commande plateforme	0	0-maintenue	1-mémo		
P0.31	Nombre de carte palières	0	2	7		
P0.35	Entrée option 2	0				
P0.36	Entrée option 3	0				
P0.39	Sortie option sur relais 1	0				
P0.40	Sortie option sur relais 2	0				
P0.41	Sortie option sur relais 3	0				
P0.42	Type d'ouvrant porte 0	0				
P0.43	Type d'ouvrant porte 1	0				
P0.44	Type d'ouvrant porte 2	0				

P0.45	Type d'ouvrant porte 3	0				
P0.46	Type d'ouvrant porte 4	0				
P0.47	Type d'ouvrant porte 5	0				
P0.48	Type d'ouvrant porte 6	0				
P0.49	Temporisation extinction éclairage	16	0	255	2	Secondes
P0.50	Type de contact surchauffe	0	0-no	1-nf		
P1.00	Temps stationnement porte 0	15	0	255	5	Secondes
P1.01	Temps stationnement porte 1	15	0	255	5	Secondes
P1.02	Temps stationnement porte 2	15	0	255	5	Secondes
P1.03	Temps stationnement porte 3	15	0	255	5	Secondes
P1.04	Temps stationnement porte 4	15	0	255	5	Secondes
P1.05	Temps stationnement porte 5	15	0	255	5	Secondes
P1.06	Temps stationnement porte 6	15	0	255	5	Secondes
P1.07	Temporisation anti-patinage	0				
P1.08	Temps priorité plateforme	12	0	255	2,35	Secondes
P1.09	Temporisation avant changement de direction	65	0	255	0,2	Secondes
P1.10	Vitesse de déplacement 1	0x13				
P1.11	Vitesse de déplacement 2	0xAC				
P1.12	Vitesse d'approche 1	0x07				
P1.13	Vitesse d'approche 2	0xD0				
P1.14	Nombre cycles avant entretien	0	0	255	100	Utilisations
P1.15	Nombre de démarrages avant entretien	0	0	255	100	Démarrages

**PROCES VERBAL DES ESSAIS ET VERIFICATIONS
DE FONCTIONNEMENT DES INSTALLATIONS**

Selon les instructions du cahier spécial n°4954
du Moniteur de Novembre 1998

Cachet de l'entreprise titulaire des
travaux

S.A.S. ERMHES

23, Rue P. et M. Curie - BP 20408
35504 VITRE

Tél : 02 99 74 06 16 - Fax : 02 99 74 01 04
SIRET 407 523 612 00031 - APE 2822Z

**ELEVATEUR P.M.R – ELEVATEUR POUR PERSONNES A MOBILITE REDUITE
Vivalift 210278 PALAVAS LES FLOTS**

1. OUVRAGE FAISANT L'OBJET DU PRESENT PROCES VERBAL

1. Désignation de l'opération (nature, adresse, etc.) : *Fourniture et pose EPMR*

Capitainerie Port de plaisance 34250 PALAVAS LES FLOTS

2. Maître d'Ouvrage : *COMMUNE DE PALAVAS LES FLOTS 16 bd Maréchal Joffre 34250*

PALAVAS LES FLOTS

3. Maître d'œuvre : *CFA NSA 355 rue Pierre Seghers 84000 PALAVAS LES FLOTS*

4. Entreprise responsable des travaux : *ERMHES*

23 rue Pierre et Marie Curie 35500 VITRE

5. Organisme de Contrôle Technique : *A compléter*

6. Désignation précise de l'ouvrage faisant l'objet du présent procès-verbal :

*Installation de 1 élévateur (s) situés dans le bâtiment Capitainerie Port de plaisance 34250
PALAVAS LES FLOTS*

**2. REALISATION DES ESSAIS ET VERIFICATIONS DE FONCTIONNEMENT DES
INSTALLATIONS**

1. Le Moniteur du bâtiment et des travaux publics d'octobre 1998 a omis de produire un modèle de procès verbal pour les essais et vérifications des élévateurs pour personnes à mobilité réduite. Partant de ce constat, le modèle de document, ci-joint, a été édifié selon les consignes parues dans le cahier spécial référence 4954 du Moniteur du 6 Novembre 1998.

Sa présentation reprend les éléments essentiels du document COPREC Ascenseur auxquels ont été ajoutés des contrôles complémentaires lorsque celui-ci n'y répond pas ou que partiellement, et ceci, dans le but de fournir un procès verbal garantissant du bon fonctionnement de l'élévateur P.M.R, indépendamment des essais et vérifications effectués dans le cadre de la sécurité des personnes.

2. Matériel utilisé pour les essais : _____

3. Observations éventuelles : cause 6180

3. RESULTATS DES ESSAIS ET VERIFICATIONS DE FONCTIONNEMENT DES INSTALLATIONS

Numéro d'appareil	VIV0059881221
Bâtiment	Capitainerie
Situation	34250 PALAVAS LES FLOTS
Charge (Kg) / Vitesse (m/s)	400 Kg / 0,15 m/s

Légende - C : Conforme, NC : Non Conforme, Voir Obs. : Observations en fin de document

	C	voir Obs.	NC
Réglage			
- Réglage point 0, capteur de recalage			
- Contrôle hors course sécurité haute	C		
- Vérification fonctionnement normal (appel palier, commande en cabine...)	C		
- Contrôle capteur sécurité brun mou de courroie	C		
- Contrôle capteur mou de courroie limiteur	C		
- Contrôle détection de surcharge	C		
- Contrôle détection bords sensibles/Barrière immatérielle	C		
- Contrôle des jeux entre nacelle et gaine (<100 mm)	C		
- Contrôle alarme sonore	C		
Face 1			
Parois face à un accès J<20 mm sur la hauteur de la course			
Finition de la paroi : Lisse – Continue sur la hauteur de la course	C		
Face 2			
Parois face à un accès J<20 mm sur la hauteur de la course			
Finition de la paroi : Lisse – Continue sur la hauteur de la course			
Signalisation :			
- Plaque signalétique	C		
- Autocollants portes automatiques	C		
- Pression maintenue			
- Surcharge	C		
Vérification du fonctionnement de la descente de secours			

- en présence secteur	C		
- hors secteur batterie	C		
- Parcours en montée et descente avec arrêts à tous les niveaux ; précision d'arrêt.	C		
- Fonctionnement de l'appareil avec appel de celui-ci depuis chaque palier.	C		
Fonctionnement des portes			
<u>Niveau 1</u>			
Contrôle de shunt/pen	C		
<u>Niveau 2</u>			
Contrôle de shunt/pen	C		
<u>Niveau 3</u>			
Contrôle de shunt/pen	C		
<u>Niveau 4</u>			
Contrôle de shunt/pen			
...			
ESSAIS DE SURVITESSE ET PRISE PARACHUTE	C		
REPOSITIONNEMENT PARACHUTES EN MONTEE	C		
ESSAIS D'ENDURANCE			
- 10 cycles avec arrêt à tous les niveaux	C		
DATE DES ESSAIS 20/4/22			

Monsieur (nom et qualité) : Beaucamp
De la Société : Evmbes

Responsable de l'exécution des essais et vérifications mentionnées ci-dessus, déclare exacts les renseignements portés sur le présent procès verbal.

Date : 20/4/22 Signature : 

Nota : Le présent procès-verbal d'essais vise le fonctionnement des installations et ne constitue pas une attestation relative à la sécurité des personnes.