

ELASTOPHENE FLAM 25 AR

ELASTOPHENE FLAM 25 AR est une feuille d'étanchéité soudable, constituée d'une armature en voile de verre et de bitume élastomère.

La surface est auto-protégée par des paillettes d'ardoise et la sous-face est protégée par un film thermofusible.

Domaine d'emploi

ELASTOPHENE FLAM 25 AR est utilisé comme couche de finition d'un complexe bicouche soudable. S'utilise exclusivement en extérieur.

Les emplois sont ceux décrits dans les Documents Techniques d'Application et Cahiers de Prescriptions de Pose **SOPREMA** en vigueur.

Constituants

		ELASTOPHENE FLAM 25 AR
Armature		Voile de verre
Liant		Bitume élastomère : mélange de bitume sélectionné et de polymère thermoplastique SBS*
Epaisseur	Sur galon	2,6 mm (-5 % ; +5 %)
Face supérieure		Paillettes d'ardoise
Face inférieure		Film thermofusible
Largeur du galon de recouvrement		≥ 60 mm
* selon Directive Particulière UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité en bitume élastomères SBS		

Conditionnement

		ELASTOPHENE FLAM 25 AR
Dimensions du rouleau*		6 m x 1 m
Poids du rouleau		Environ 25 kg
Coloris standards		Noir, Gris, Brun Matisse, Rouge Gauguin, Vert Véronèse, Sienne Cézanne, Gris Chagall, Ocre Van Gogh
Stockage		Debout sur palettes housées
Un rouleau peut comporter 1 coupe. Dans ce cas, la plus petite longueur a au moins 2 mètres et la longueur totale est égale à la longueur nominale. Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Les palettes peuvent être chargées sur une hauteur maximale de 2 palettes avec un plancher intercalaire. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins +2°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.		

* d'autres longueurs sont réalisables à la demande



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR206/1/b annule et remplace WPBFR206/1/a



Caractéristiques (hors marquage CE)

	ELASTOPHENE FLAM 25 AR
Classement FIT	
- Avec sous-couche ELASTOPHENE FLAM 70-25	F5 I3 T4
- Avec sous-couche ELASTOPHENE FLAM 180-25	F5 I5 T4

Mise en œuvre

ELASTOPHENE FLAM 25 AR est mis en œuvre exclusivement par soudure au chalumeau à propane.

La feuille **ELASTOPHENE FLAM 25 AR** ne doit en aucun cas être collée au bitume chaud.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

MARQUAGE CE

CE
1119
ELASTOPHENE FLAM 25 AR
SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex 07 DOP n° WPBFR206 Certificats de Contrôle Production Usine : 1119-CPR-13132, 13133, 13134
EN 13707
Feuille à base de voile de verre, de bitume élastomère, paillettes d'ardoise en surface et film thermofusible en sous-face, de dimensions 6m x 1m x 2,6 mm. Mise en œuvre par soudage au chalumeau uniquement.

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Résistance à un feu extérieur (Note 1)	F_{ROOF} (t1,t2,t3,t4)	EN 13707:2004 + A2:2009
Réaction au feu	E	
Etanchéité à l'eau	Conforme	
Propriétés en traction Résistance en traction LxT (N/50 mm) Allongement LxT (%)	≥ 250x150 2x2	
Résistance aux racines	NPD	
Résistance au poinçonnement statique (kg)	5	
Résistance au choc (mm)	400	
Résistance à la déchirure (N)	≥ 50	
Résistance des joints Résistance au pelage (N/50 mm) Résistance au cisaillement (N/50 mm)	NPD NPD	
Durabilité Résistance au fluage à température élevée après vieillissement	90°C	
Souplesse	-16°C	
Substances dangereuses (Notes 2 & 3)	Conforme	

Note 1 : Puisque le comportement au feu d'une toiture dépend du système complet, aucune performance ne peut être déclarée pour le produit seul.

Note 2 : Ce produit ne contient ni amiante ni dérivé de goudron de houille.

Note 3 : En l'absence de méthode d'essai européenne harmonisée, la vérification et la déclaration de lixiviation / composition doivent être faites selon les dispositions nationales en vigueur au lieu d'utilisation.

Caractéristiques complémentaires	ELASTOPHENE FLAM 25 AR
	VLF*
Résistance au fluage à température élevée (EN 1110)	100°C
Stabilité dimensionnelle (EN 1107-1)	0,1 %
* Valeur Limite du Fabricant : valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité	



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR103/a annule et remplace DT-13/026_FR CE



ELASTOVAP

ELASTOVAP est une feuille d'étanchéité constituée d'une armature en voile de verre et de bitume élastomère.

La face supérieure est protégée par du sable fin et la face inférieure par un film thermofusible.

Domaine d'emploi

ELASTOVAP est utilisé comme pare-vapeur courant sur maçonnerie, bois, béton cellulaire. **ELASTOVAP** permet aussi la pose de panneaux isolants par collage à froid ou à chaud par EAC.

Les emplois sont ceux décrits dans les Documents Techniques d'Application et Cahiers de Prescriptions de Pose **SOPREMA** en vigueur.

Constituants

	ELASTOVAP
Armature	Voile de verre
Liant	Bitume élastomère : mélange de bitume sélectionné et de polymères thermoplastiques SBS *
Epaisseur VDF selon EN 13970 Sur galon	2,5 mm (-0 % ; +10 %) 2,6 mm (-5 % ; +5 %)
Face supérieure	Sable fin
Face inférieure	Film thermofusible
Largeur du galon de recouvrement	≥ 60 mm
*selon Directive Particulière UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité homogène en bitume élastomère SBS	

Conditionnement

	ELASTOVAP
Dimensions du rouleau*	7 m x 1 m
Poids du rouleau	Environ 25 kg
Stockage	Debout sur palettes hougées
Un rouleau peut comporter 1 coupe. Dans ce cas, la plus petite longueur a au moins 3 mètres et la longueur totale est égale à la longueur nominale. Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Les palettes peuvent être chargées sur une hauteur maximale de 2 palettes avec un plancher intercalaire. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins +2°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.	

* d'autres longueurs sont réalisables à la demande.



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR103/a annule et remplace DT-13/026_FR CE



Caractéristiques (hors marquage CE)

	ELASTOVAP
	VLF*
Résistance au fluage à température élevée (EN 1110)	100°C
* Valeur Limite du Fabricant : valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité	
Classe d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur	A+

Mise en œuvre

ELASTOVAP est mis en œuvre par soudure au chalumeau à propane : en adhérence, en indépendance (joints soudés), en semi indépendance sur écran perforé ; ou par clouage sur bois (joints soudés).

La feuille **ELASTOVAP** ne doit en aucun cas être collée au bitume chaud, ni par colle à froid.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

MARQUAGE CE

CE
<p>ELASTOVAP</p> <p>SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex</p> <p>07</p> <p>DOP n° WPBFR103</p>
<p>EN 13970</p> <p>Feuilles à base de voile de verre, de bitume élastomère, sable fin en surface et film thermofusible en sous-face, de dimensions 7 m x 1 m x 2,5 mm.</p> <p>Mise en œuvre par soudage au chalumeau.</p>

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Réaction au feu	E	EN 13970:2004
Etanchéité à l'eau	Conforme	
Propriétés en traction Résistance en traction LxT (N/50 mm) Allongement LxT (%)	≥ 250x150 2 x 2	
Résistance au choc (mm)	400	
Résistance au cisaillement des joints (N/50 mm)	≥ 150	
Souplesse à basse température	-16°C	
Résistance à la déchirure (N)	≥ 50	
Durabilité (facteur de résistance à l'humidité) Après vieillissement artificiel Résistance aux produits chimiques	Conforme NPD	
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau (facteur de résistance à l'humidité)	≥ 6,9 10⁴	
Substances dangereuses (Notes 1 & 2)	Conforme	

Note 1 : Ce produit ne contient ni amiante ni dérivé de goudron de houille.

Note 2 : En l'absence de méthode d'essai européenne harmonisée, la vérification et la déclaration de lixiviation / composition doivent être faites selon les dispositions nationales en vigueur au lieu d'utilisation.

STYRBASE STICK

STYRBASE STICK est une feuille d'étanchéité soudable, constituée d'une armature en composite polyester / verre et de bitume élastomère.

Sa face supérieure est protégée par un film thermofusible et munie d'un galon de recouvrement auto-adhésif protégé par un film siliconé pelable. Sa face inférieure est protégée par un film macro-perforé et munie d'un galon de recouvrement auto-adhésif protégé par un film siliconé pelable.

Domaine d'emploi

STYRBASE STICK est utilisé en système indépendant comme première couche de revêtement sous protection rapportée. S'utilise exclusivement en extérieur.

Les emplois sont ceux décrits notamment dans le Document Technique d'Application **ELASTOPHENE FLAM** – **SOPRALENE FLAM**, ainsi que dans les Cahiers de Prescriptions de Pose **SOPREMA** en vigueur.

Constituants

		STYRBASE STICK
Armature		Composite polyester / verre
Liant		Bitume élastomère : mélange de bitume sélectionné et de polymères thermoplastiques SBS*
Epaisseur	Sur galon	2,6 mm (-5 % ; +5 %)
Face supérieure		Galon avec film pelable + film thermofusible
Face inférieure		Film macroperforé + galon avec film pelable
Largeur du galon de recouvrement		≥ 60 mm
* selon Directive Particulière UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité en bitume élastomères SBS		

Conditionnement

		STYRBASE STICK
Dimensions du rouleau*		7 m x 1 m
Poids du rouleau		Environ 25 kg
Stockage		Debout sur palettes housées
Un rouleau peut comporter 1 coupe. Dans ce cas, la plus petite longueur a au moins 2 mètres et la longueur totale est égale à la longueur nominale. Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Les palettes peuvent être chargées sur une hauteur maximale de 2 palettes avec un plancher intercalaire. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins +2°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.		

* d'autres longueurs sont réalisables à la demande



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR249/b annule et remplace WPBFR249/a



Caractéristiques (hors marquage CE)

	STYRBASE STICK
Résistance au poinçonnement statique (NF P 84-352) - Avec ELASTOPHENE FLAM 25	≥ 25 kg (L4)
Résistance au poinçonnement dynamique (NF P 84-353) - Avec ELASTOPHENE FLAM 25	≥ 20 J (D3)
Classement FIT avec ELASTOPHENE FLAM 25	F5 I5 T4

Mise en œuvre

STYRBASE STICK est déroulé à sec directement sur le support, sans écran d'indépendance. Les joints longitudinaux sont autocollés sur 60 mm puis marouflés et les joints transversaux sont soudés au chalumeau à propane ou à air chaud sur 100 mm (Cf. DTA **ELASTOPHENE FLAM – SOPRALENE FLAM**).

La feuille **STYRBASE STICK** ne doit en aucun cas être collée au bitume chaud.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

MARQUAGE CE

CE
1119
STYRBASE STICK
SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex
06
DOP n° WPBFR249 Certificats de Contrôle Production Usine : 1119-CPR-13132, 13133, 13134
EN 13707
Feuille à base de composite polyester / verre, de bitume élastomère, film thermofusible en surface et film macro perforé en sous - face, de dimensions 7 m x 1 m x 2,6 mm.
Mise en œuvre par recouvrements longitudinaux auto collés, et recouvrements latéraux soudés.

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Résistance à un feu extérieur (Note 1)	F_{ROOF} (t1,t2,t3,t4)	EN 13707:2004 + A2:2009
Réaction au feu	E	
Etanchéité à l'eau	Conforme	
Propriétés en traction Résistance en traction LxT (N/50 mm) Allongement LxT (%)	≥ 550x400 30x30	
Résistance aux racines	NPD	
Résistance au poinçonnement statique (kg)	20	
Résistance au choc (mm)	1000	
Résistance à la déchirure (N)	≥ 200	
Résistance des joints Résistance au pelage (N/50 mm) Résistance au cisaillement (N/50 mm)	NPD NPD	
Durabilité Résistance au fluage à température élevée après vieillissement	90°C	
Souplesse	-16°C	
Substances dangereuses (Notes 2 & 3)	Conforme	

Note 1 : Puisque le comportement au feu d'une toiture dépend du système complet, aucune performance ne peut être déclarée pour le produit seul.

Note 2 : Ce produit ne contient ni amiante ni dérivé de goudron de houille.

Note 3 : En l'absence de méthode d'essai européenne harmonisée, la vérification et la déclaration de lixiviation / composition doivent être faites selon les dispositions nationales en vigueur au lieu d'utilisation.

Caractéristiques complémentaires	STYRBASE STICK
	VLF*
Résistance au fluage à température élevée (EN 1110)	100°C
Stabilité dimensionnelle (EN 1107-1)	0,4 %

* Valeur Limite du Fabricant : valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR216/1/c annule et remplace WPBFR216/1/b



SOPRALAST 50 TV ALU

SOPRALAST 50 TV ALU est une feuille d'étanchéité soudable, constituée d'une armature en grille de verre + voile de verre et de bitume élastomère.

La face supérieure est auto-protégée par une feuille d'aluminium gaufrée et la face inférieure est protégée par un film thermofusible.

Domaine d'emploi

SOPRALAST 50 TV ALU est utilisée en complexe bicouche, comme couche de finition auto-protégée et comme relevé.

Les emplois sont ceux décrits dans les Documents Techniques d'Application et Cahiers de Prescriptions de Pose **SOPREMA** en vigueur.

Constituants

	SOPRALAST 50 TV ALU
Armature	Grille de verre + voile de verre
Liant	Bitume élastomère : mélange de bitume sélectionné et de polymère thermoplastique SBS
Epaisseur Sur galon	3,7 mm (-5 % ; +5 %)
Face supérieure	Feuille d'aluminium gaufrée - Epaisseur 0,08 mm (-0,015 mm) Coloris : alu, blanc ou gris
Face inférieure	Film thermofusible
Largeur du galon de recouvrement	≥ 60 mm

Conditionnement

	SOPRALAST 50 TV ALU
Dimensions du rouleau*	6 m x 1 m
Poids du rouleau	Environ 25 kg
Stockage	Debout sur palettes housées

Un rouleau peut comporter 1 coupe. Dans ce cas, la plus petite longueur a au moins 2 mètres et la longueur totale est égale à la longueur nominale. Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Les palettes peuvent être chargées sur une hauteur maximale de 2 palettes avec un plancher intercalaire. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins 12°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.

L'aluminium des feuilles auto-protégées avec ce métal peut présenter des taches de corrosion lorsque les feuilles sont stockées en rouleaux fermés et exposés à l'humidité. Ces taches ne sont que des défauts d'aspect et ne mettent nullement en cause les fonctions et la durabilité des produits. Pour minimiser le risque d'apparition de ces taches, les rouleaux doivent être stockés à l'abri des intempéries (sous housse plastique par exemple).

* d'autres longueurs sont réalisables à la demande



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR216/1/c annule et remplace WPBFR216/1/b



Caractéristiques (hors marquage CE)

	SOPRALAST 50 TV ALU
Classement FIT	
- Avec sous-couche ELASTOPHENE FLAM 70-25	F5 I3 T4
- Avec sous-couche ELASTOPHENE FLAM 180-25	F5 I5 T4
Classe d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur	A+

Les caractéristiques de **SOPRALAST 50 TV ALU** sont conformes à celles prescrites par la norme NF P 84-316 (type TV th) en tous points sauf masse surfacique ; sur ce point, l'écart est dû au remplacement du grésage anti-adhérent par un film thermofusible, sans conséquence aucune sur les propriétés fonctionnelles.

Mise en œuvre

SOPRALAST 50 TV ALU est mis en œuvre exclusivement par soudure au chalumeau à propane.

La feuille **SOPRALAST 50 TV ALU** ne doit en aucun cas être collée au bitume chaud.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

MARQUAGE CE (selon EN 13707)

 1119
SOPRALAST 50 TV ALU SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex 06 DOP n° WPBFR216 Certificats de Contrôle Production Usine : 1119-CPR-13132, 13133, 13134
EN 13707 Feuille à base de grille de verre + voile de verre, de bitume élastomère, feuille métallique en surface et film thermofusible en sous-face, de dimensions 6 m x 1 m x 3,7 mm. Mise en œuvre par soudage au chalumeau uniquement.

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Résistance à un feu extérieur (Note 1)	F_{ROOF} (t1,t2,t3,t4)	EN 13707:2004 + A2:2009
Réaction au feu	E	
Étanchéité à l'eau	Conforme	
Propriétés en traction Résistance en traction LxT (N/50 mm) Allongement LxT (%)	≥ 600x600 2x2	
Résistance aux racines	NPD	
Résistance au poinçonnement statique (kg)	5	
Résistance au choc (mm)	1750	
Résistance à la déchirure (N)	≥ 150	
Résistance des joints Résistance au pelage (N/50 mm) Résistance au cisaillement (N/50 mm)	NPD NPD	
Durabilité Résistance au fluage à température élevée après vieillissement	70°C	
Souplesse	-10°C	
Substances dangereuses (Notes 2 & 3)	Conforme	

Note 1 : Puisque le comportement au feu d'une toiture dépend du système complet, aucune performance ne peut être déclarée pour le produit seul.

Note 2 : Ce produit ne contient ni amiante ni dérivé de goudron de houille.

Note 3 : En l'absence de méthode d'essai européenne harmonisée, la vérification et la déclaration de lixiviation / composition doivent être faites selon les dispositions nationales en vigueur au lieu d'utilisation.

Caractéristiques complémentaires	SOPRALAST 50 TV ALU
	VLF*
Résistance au fluage à température élevée (EN 1110)	80°C
Stabilité dimensionnelle (EN 1107-1)	0,5 %
* Valeur Limite du Fabricant : valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité	

MARQUAGE CE (selon EN 13970)


<p>SOPRALAST 50 TV ALU</p> <p>SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex</p> <p>06</p> <p>DOP n° WPBFR107</p>
EN 13970
<p>Feuille à base de grille de verre + voile de verre, de bitume élastomère, feuille métallique en surface et film thermofusible en sous-face, de dimensions 6 m x 1 m x 3,7 mm.</p> <p>Mise en œuvre par soudage au chalumeau uniquement.</p>

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Réaction au feu	E	EN 13970:2004
Étanchéité à l'eau	Conforme	
Propriétés en traction Résistance en traction (N/50 mm) Allongement (%)	≥ 600 2	
Résistance au choc (mm)	1750	
Résistance au cisaillement des joints (N/50 mm)	≥ 600	
Souplesse à basse température	-10°C	
Résistance à la déchirure (N)	≥ 150	
Durabilité (facteur de résistance à l'humidité) Après vieillissement artificiel Résistance aux produits chimiques	Conforme NPD	
Propriétés de transmission de la vapeur d'eau (facteur de résistance à l'humidité)	≥ 1,2 10⁶	
Substances dangereuses (Notes 1 & 2)	Conforme	

Note 1 : Ce produit ne contient ni amiante ni dérivé de goudron de houille.

Note 2 : En l'absence de méthode d'essai européenne harmonisée, la vérification et la déclaration de lixiviation / composition doivent être faites selon les dispositions nationales en vigueur au lieu d'utilisation.



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR212/b annule et remplace WPBFR212/a



EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE

EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE est une feuille d'étanchéité, découpée en bandes, constituée d'une armature en polyester non-tissé et de bitume élastomère.

La face supérieure est protégée par du sable fin et la face inférieure par un film thermofusible.

Domaine d'emploi

EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE (en largeur 0,25 m) est utilisée pour réaliser l'équerre de renfort de relevé tel que définie dans les DTU 43, ainsi que dans les Documents Techniques d'Application et Cahiers de Prescriptions de Pose **SOPREMA** en vigueur. S'utilise exclusivement en extérieur.

EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE est utilisée également sur relief en maçonnerie (selon le DTU 43.1) pour assurer la continuité du pare-vapeur avec le relevé d'étanchéité (en largeurs 0,25 m ; 0,33 m ou 0,50 m).

Constituants

EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE	
Armature	Polyester non-tissé
Liant	Bitume élastomère ; mélange de bitume sélectionné et de polymères thermoplastiques SBS *
Epaisseur Sur galon	3,7 mm (-5 % ; +5 %)
Face supérieure	Sable fin
Face inférieure	Film thermofusible
Largeur du galon de recouvrement	≥ 60 mm
*selon Directive Particulière UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité homogène en bitume élastomère SBS	

Conditionnement

EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE	
Dimensions du rouleau en longueur	10 m
Dimensions du rouleau en largeur	0,25 m – 0,33 m – 0,50 m
Poids du rouleau	Environ 11 kg (en largeur 25 cm)
Stockage	Debout sur palettes housées – Ne pas gerber
Un rouleau peut comporter 1 coupe. Dans ce cas, la plus petite longueur a au moins 2 mètres et la longueur totale est égale à la longueur nominale. Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins +2°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.	



FICHE TECHNIQUE

n° WPBFR212/b annule et remplace WPBFR212/a



Caractéristiques (hors marquage CE)

	EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE
Résistance au poinçonnement statique (NF P 84-352)	20 kg

Mise en œuvre

EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE est mis en œuvre exclusivement par soudure au chalumeau à propane.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

MARQUAGE CE

 1119
EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE SOPREMA 14 rue de Saint-Nazaire – CS 60121 67025 STRASBOURG cedex 12 DOP n° WPBFR212 Certificats de Contrôle Production Usine : 1119-CPR-13132, 13133, 13134
EN 13707 Feuille à base de polyester non-tissé, de bitume élastomère, sable fin en surface et film thermofusible en sous-face de longueur 10 m, d'épaisseur 3,7 mm et de largeur 0,25 m ; 0,33 m et 0,50 m. Mise en œuvre par soudure au chalumeau uniquement.

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Résistance à un feu extérieur (Note 1)	F_{ROOF} (t1,t2,t3,t4)	EN 13707:2004 + A2:2009
Réaction au feu	E	
Étanchéité à l'eau	Conforme	
Propriétés en traction Résistance en traction LxT (N/50 mm) Allongement LxT (%)	≥ 550x400 30x35	
Résistance aux racines	NPD	
Résistance au poinçonnement statique (kg)	15	
Résistance au choc (mm)	1000	
Résistance à la déchirure LxT (N)	≥ 180X220	
Résistance des joints Résistance au pelage (N/50 mm) Résistance au cisaillement (N/50 mm)	NPD NPD	
Durabilité Résistance au fluage à température élevée après vieillissement	90°C	
Souplesse	-16°C	
Substances dangereuses (Notes 2 & 3)	Conforme	

Note 1 : Puisque le comportement au feu d'une toiture dépend du système complet, aucune performance ne peut être déclarée pour le produit seul.

Note 2 : Ce produit ne contient ni amiante ni dérivé de goudron de houille.

Note 3 : En l'absence de méthode d'essai européenne harmonisée, la vérification et la déclaration de lixiviation / composition doivent être faites selon les dispositions nationales en vigueur au lieu d'utilisation.

Caractéristiques complémentaires	EQUERRE DE RENFORT SOPRALENE
	VLF*
Résistance au fluage à température élevée (EN 1110)	100°C
* Valeur Limite du Fabricant : valeur limite susceptible d'être fournie dans le cadre du Système Qualité	

